

Tuberías Polietileno Alta Densidad

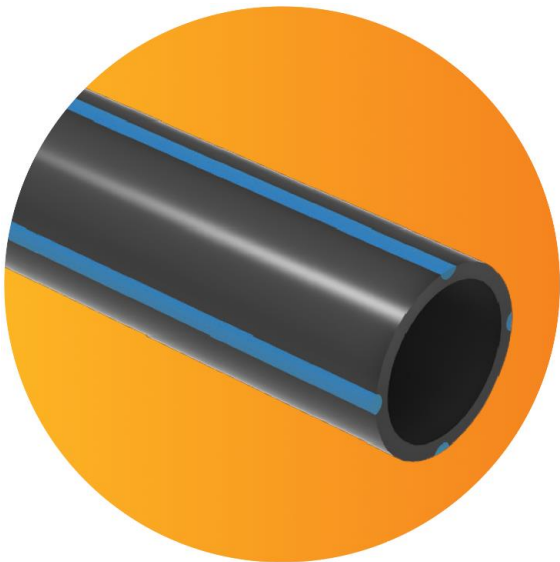
Infraestructura – PEAD Sanidad (HDPE)

Función

- Transporte de agua en sistemas enterrados y expuestos de aducción y distribución de agua sometidos a presión.
- Transporte de líquidos en instalaciones industriales y mineras.

Aplicación

- Riego.
- Redes de agua potable.
- Aducciones.
- Minería.
- Industria.



1. CARACTERÍSTICAS TECNICAS

1.1 NORMAS DE REFERENCIA

- ISO 4427. Partes 1, 2, 3 y 5.

1.2 CARACTERÍSTICAS DE LA TUBERÍA

- Diámetros: 20 – 1200 mm
- Presiones: 4; 6; 8; 10; 12,5; 16; 20 y 25 Bar
- Colores: Negro, Azul, Negro con líneas azules (coextrudado).
- Temperatura de trabajo -40 a 60°C
- Rango PH: 1,5 a 14
- Coeficiente Manning: 0,009
- Vida útil: estimada en 100 años

- Longitudes

DN	Longitud (m)
20	200
25 a 63	100
75 a 110	50
≥ a 125	6 o 12

Nota. Las longitudes son estándar. Cualquier requerimiento diferente deberá solicitarse por escrito

2.1 CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL

- Tipo: Polietileno de Alta Densidad (PEAD) 100% Virgen
- Clasificación según ISO 4427: PE100
- Densidad del Material: > = 0,93 g/cm³
- Índice de Fluidez 190°/2,16 kg: 0,2 – 1,4 g/10 min
- Contenido mínimo de negro de Humo: 2 - 3%
- Resistencia a la Tensión 20°C: ≥ 19 MPa
- Alargamiento a la Rotura: ≥ 350%
- Tensión de diseño para agua a 20°C y 50 años: 8 MPa
- Dispersión de pigmentación: ≤ grado 3
- Coeficiente de dilatación lineal (20 a 90°C): 200 x10⁻⁶ m/m K⁻¹
- Toxicidad: 100% Atóxico

2. BENEFICIOS

- Bajo peso y facilidad de manipulación.
- Rapidez de instalación.
- Excelente desempeño hidráulico
- Menor cantidad de uniones debido a los largos de la tubería.
- Reducción en pérdidas de transporte de líquidos.
- Inmune a corrosión
- Soluciones completas
- Elevada vida útil.
- Elevada resistencia a impacto.
- Elevada resistencia a la abrasión.
- Resistente a las bajas temperaturas.
- Flexibilidad, es posible lograr curvaturas sin necesidad de accesorios.
- Uniones estancas, en los tres métodos de unión.

3. INSTALACIÓN

3.1 SISTEMAS DE UNIÓN PARA TUBERÍAS PEAD.

3.1.1 UNIÓN MECÁNICA POR COMPRESIÓN CÓNICA. Este método de unión contempla el uso de accesorios mecánicos de compresión cónica. Este tipo de unión se realiza por la inserción de la tubería en el accesorio que representa una unión mecánica compuesta por un sello elastomérico que realiza el sello hidráulico y un elemento cónico de agarre que realiza el anclaje axial de la tubería.

3.1.2 UNIÓN POR ELECTROFUSIÓN. Este tipo de unión también contempla el uso de accesorios en los cuales se tiene montada una resistencia eléctrica. Se requiere además un equipo de Electrofusión el cual hace circular una corriente eléctrica a través de la resistencia eléctrica del accesorio incrementando la temperatura y realizando una fusión entre el material del tubo y accesorio, obteniéndose así una unión completamente hermética. Este método implica un procedimiento especial para su realización y debe realizarse por mano de obra calificada.

3.1.3 UNIÓN POR TERMOFUSIÓN. A diferencia de los anteriores dos métodos este sistema no requiere de accesorios para la unión tubo a tubo. Se realiza con un equipo de Termofusión el cual realiza una unión a tope entre las tuberías. El equipo consta de un sistema hidráulico de alta presión, mordazas de sujeción para la tubería, un refrentador y una placa de calentamiento. La unión es realizada por calor y presión entre los tubos y al igual que en el anterior método implica una técnica especial y debe ser realizada por mano de obra calificada.

NOTA. Para los tres métodos Tigre cuenta con el asesoramiento técnico correspondiente.

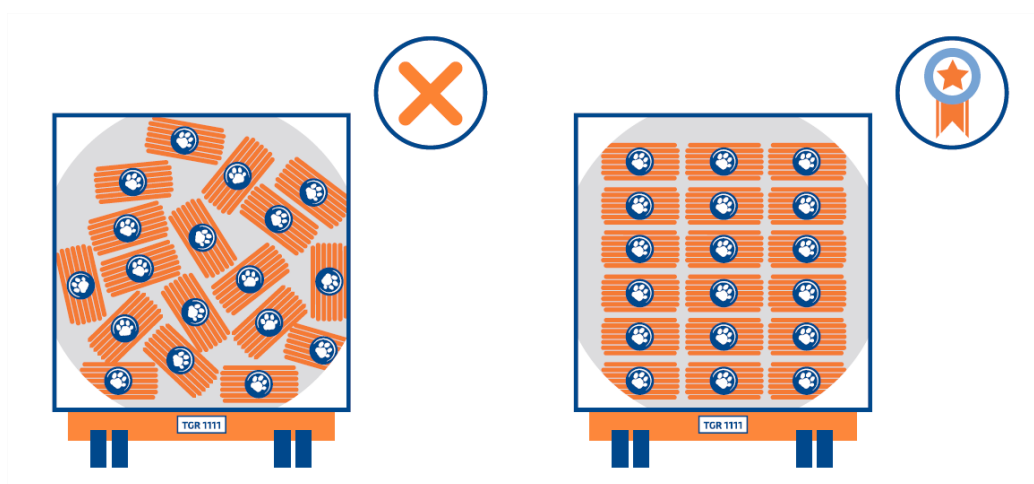
3.2 TRANSPORTE/ALMACENAMIENTO

Para mantener el producto en buenas condiciones y libre de daños se debe seguir las siguientes recomendaciones:

- Almacenar los productos en sus embalajes, en lo posible en áreas cubiertas para protegerlos de la intemperie, de preferencia en superficies planas exentas de piedras y elementos puntiagudos que puedan dañar la superficie de la tubería.
- Proteger los tubos durante el transporte del contacto con otros materiales.
- Almacenar los productos de acuerdo a las alturas máximas y espaciamiento máximo de soporte permitidos.

Evite:

- Apoyar los productos directamente sobre el suelo en el momento del almacenamiento.
- Arrastrar los productos sobre el suelo.
- Lanzar los materiales al piso durante la descarga.
- Amarrar los rollos con alambres para el transporte o manipuleo.



4. ITEMS DE LA LÍNEA

FICHA TÉCNICA TUBERÍAS PEAD

TUBERÍA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

PRESIÓN NOMINAL: **PN 4** RELACIÓN DIÁMETRO ESPESOR : **SDR 41**

PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO t > 50 años **0,4 [MPa]**

CÓDIGO TIGRE	DIÁMETRO NOMINAL [mm]	DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO [mm]	DIÁMETRO INTERNO (ÚTIL) [mm]	ESPESOR MINIMO [mm]	ESPESOR MÁXIMO [mm]	LONGITUD DE ROLLO O BARRA [m]	LONGITUD TOLERANCIA + [cm]	PESO UNITARIO [kg/m]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA t = 100 h. a 20°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. CORTA DURACIÓN t = 165 h. a 80°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. LARGA DURACIÓN t = 1000 h. a 80°C [MPa]
PRFO315	315	316,9	297,8	7,7	8,6	6/12	0,8	7,10	0,62	0,27	0,25
PRFO355	355	357,2	335,6	8,7	9,7	6/12	0,8	9,04	0,62	0,27	0,25
PRFO400	400	402,4	378,2	9,8	10,9	6/12	0,8	11,47	0,62	0,27	0,25
PRFO450	450	452,7	425,6	11,0	12,2	6/12	0,8	14,49	0,62	0,27	0,25
PRFO500	500	503	472,6	12,3	13,7	6/12	0,8	18,00	0,63	0,27	0,25
PRFO560	560	563,4	529,6	13,7	15,2	6/12	0,8	22,45	0,62	0,27	0,25
PRFO630	630	633,8	595,8	15,4	17,1	6/12	0,8	28,40	0,62	0,27	0,25
PRFO710	710	716,4	671,4	17,4	19,3	6/12	0,8	36,16	0,62	0,27	0,25
PRFO800	800	807,2	756,6	19,6	21,7	6/12	0,8	45,89	0,62	0,27	0,25
PRFO900	900	908,1	851,4	22,0	24,3	6/12	0,8	57,95	0,62	0,27	0,25
PRFO1000	1000	1009	945,8	24,5	27,1	6/12	0,8	71,70	0,62	0,27	0,25
PRFO1200	1200	1210,8	1135,0	29,4	32,5	6/12	0,8	103,25	0,62	0,27	0,25

TUBERÍA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

RELACIÓN DIÁMETRO ESPESOR: SDR 26

0.6 [MPa]

Agosto 2021

4. ITEMS DE LA LÍNEA

FICHA TÉCNICA TUBERÍAS PEAD

TUBERÍA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

PRESIÓN NOMINAL: **PN 8** RELACIÓN DIÁMETRO ESPESOR : **SDR 21**

PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO t > 50 años											
0,8 [MPa]											
CÓDIGO TIGRE	DIÁMETRO NOMINAL [mm]	DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO [mm]	DIÁMETRO INTERNO (ÚTIL) [mm]	ESPESOR MÍNIMO [mm]	ESPESOR MÁXIMO [mm]	LONGITUD DE ROLLO O BARRA [m]	LONGITUD TOLERANCIA + [cm]	PESO UNITARIO [kg/m]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA t = 100 h. a 20°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. CORTA DURACIÓN t = 165 h. a 80°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. LARGA DURACIÓN t = 1000 h. a 80°C [MPa]
PRFM040	40	40,4	35,4	2	2,3	100	1	0,23	1,31	0,57	0,53
PRFM050	50	50,4	44,4	2,4	2,8	100	1	0,34	1,25	0,54	0,50
PRFM063	63	63,4	56,2	3	3,4	100	1	0,54	1,24	0,54	0,50
PRFM075	75	75,5	66,8	3,6	4,1	50	1	0,77	1,25	0,54	0,50
PRFM090	90	90,6	80,2	4,3	4,9	50	1	1,11	1,24	0,54	0,50
PRFM110	110	110,7	98,0	5,3	6	50	1	1,66	1,26	0,55	0,51
PRFM125	125	125,8	111,6	6	6,7	6/12	0,8	2,14	1,25	0,54	0,50
PRFM140	140	140,9	125,0	6,7	7,5	6/12	0,8	2,68	1,25	0,54	0,50
PRFM160	160	161	142,8	7,7	8,6	6/12	0,8	3,52	1,25	0,55	0,51
PRFM180	180	181,1	160,8	8,6	9,6	6/12	0,8	4,42	1,24	0,54	0,50
PRFM200	200	201,2	178,6	9,6	10,7	6/12	0,8	5,48	1,25	0,54	0,50
PRFM225	225	226,4	201,0	10,8	12	6/12	0,8	6,94	1,25	0,54	0,50
PRFM250	250	251,5	223,6	11,9	13,2	6/12	0,8	8,50	1,24	0,54	0,50
PRFM280	280	281,7	250,2	13,4	14,9	6/12	0,8	10,72	1,25	0,54	0,50
PRFM315	315	316,9	281,8	15	16,6	6/12	0,8	13,50	1,24	0,54	0,50
PRFM355	355	357,2	317,6	16,9	18,7	6/12	0,8	17,14	1,24	0,54	0,50
PRFM400	400	402,4	357,6	19,1	21,2	6/12	0,8	21,83	1,24	0,54	0,50
PRFM450	450	452,7	402,4	21,5	23,8	6/12	0,8	27,64	1,24	0,54	0,50
PRFM500	500	503	447,2	23,9	26,4	6/12	0,8	34,14	1,24	0,54	0,50
PRFM560	560	563,4	501,0	26,7	29,5	6/12	0,8	42,72	1,24	0,54	0,50
PRFM630	630	633,8	563,8	30	33,1	6/12	0,8	54,00	1,24	0,54	0,50
PRFM710	710	716,4	635,2	33,9	37,4	6/12	0,8	68,76	1,24	0,54	0,50
PRFM800	800	807,2	715,8	38,1	42,1	6/12	0,8	87,09	1,24	0,54	0,50
PRFM900	900	908,1	805,4	42,9	47,3	6/12	0,8	110,32	1,24	0,54	0,50
PRFM1000	1000	1009	894,8	47,7	52,6	6/12	0,8	136,28	1,24	0,54	0,50
PRLF1200	1200	1210,8	1073,8	57,2	63,1	6/12	0,8	196,12	1,24	0,54	0,50

Agosto 2021



4. ITEMS DE LA LÍNEA

FICHA TÉCNICA TUBERÍAS PEAD

TUBERÍA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

PRESIÓN NOMINAL: **PN 10** RELACIÓN DIÁMETRO ESPESOR : **SDR 17**

PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO t > 50 años **1,0 [MPa]**

CÓDIGO TIGRE	DIÁMETRO NOMINAL [mm]	DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO [mm]	DIÁMETRO INTERNO (ÚTIL) [mm]	ESPESOR MINIMO [mm]	ESPESOR MÁXIMO [mm]	LONGITUD DE ROLLO O BARRA [m]	LONGITUD TOLERANCIA + [cm]	PESO UNITARIO [kg/m]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA t = 100 h. a 20°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. CORTA DURACIÓN t = 165 h. a 80°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. LARGA DURACIÓN t = 1000 h. a 80°C [MPa]
PRFL032	32	32,3	27,4	2	2,3	100	1	0,18	1,65	0,72	0,67
PRFL040	40	40,4	34,4	2,4	2,8	100	1	0,27	1,58	0,69	0,64
PRFL050	50	50,4	43,2	3	3,4	100	1	0,42	1,58	0,69	0,64
PRFL063	63	63,4	54,4	3,8	4,3	100	1	0,67	1,59	0,69	0,64
PRFL075	75	75,5	64,8	4,5	5,1	50	1	0,95	1,58	0,69	0,64
PRFL090	90	90,6	77,8	5,4	6,1	50	1	1,37	1,58	0,69	0,64
PRFL110	110	110,7	95,2	6,6	7,4	50	1	2,05	1,58	0,69	0,64
PRFL125	125	125,8	108,4	7,4	8,3	6/12	0,8	2,61	1,56	0,68	0,63
PRFL140	140	140,9	121,4	8,3	9,3	6/12	0,8	3,28	1,56	0,68	0,63
PRFL160	160	161	138,8	9,5	10,6	6/12	0,8	4,29	1,57	0,68	0,63
PRFL180	180	181,1	156,2	10,7	11,9	6/12	0,8	5,43	1,57	0,68	0,63
PRFL200	200	201,2	173,6	11,9	13,2	6/12	0,8	6,72	1,57	0,68	0,63
PRFL225	225	226,4	195,2	13,4	14,9	6/12	0,8	8,51	1,57	0,68	0,63
PRFL250	250	251,5	217,2	14,8	16,4	6/12	0,8	10,44	1,56	0,68	0,63
PRFL280	280	281,7	243,2	16,6	18,4	6/12	0,8	13,12	1,56	0,68	0,63
PRFL315	315	316,9	273,6	18,7	20,7	6/12	0,8	16,62	1,57	0,68	0,63
PRFL355	355	357,2	308,2	21,1	23,4	6/12	0,8	21,14	1,57	0,68	0,63
PRFL400	400	402,4	347,6	23,7	26,2	6/12	0,8	26,76	1,56	0,68	0,63
PRFL450	450	452,7	391,0	26,7	29,5	6/12	0,8	33,91	1,56	0,68	0,63
PRFL500	500	503	434,4	29,7	32,8	6/12	0,8	41,91	1,57	0,68	0,63
PRFL560	560	563,4	486,6	33,2	36,7	6/12	0,8	52,47	1,56	0,68	0,63
PRFL630	630	633,8	547,4	37,4	41,3	6/12	0,8	66,49	1,57	0,68	0,63
PRFL710	710	716,4	617,0	42,1	46,5	6/12	0,8	84,36	1,56	0,68	0,63
PRFL800	800	807,2	695,4	47,4	52,3	6/12	0,8	107,03	1,56	0,68	0,63
PRFL900	900	908,1	782,4	53,3	58,8	6/12	0,8	135,40	1,56	0,68	0,63
PRFL1000	1000	1009	869,2	59,3	65,4	6/12	0,8	167,36	1,56	0,68	0,63
PRFL1200	1200	1210,8	1050,4	67,9	74,8	6/12	0,8	230,63	1,49	0,65	0,60

Agosto 2021



4. ITEMS DE LA LÍNEA

FICHA TÉCNICA TUBERÍAS PEAD

TUBERÍA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

PRESIÓN NOMINAL: **PN 12,5** RELACIÓN DIÁMETRO ESPESOR : **SDR 13,6**

PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO t > 50 años **1,25 [MPa]**

CÓDIGO TIGRE	DIÁMETRO NOMINAL [mm]	DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO [mm]	DIÁMETRO INTERNO (ÚTIL) [mm]	ESPESOR MINIMO [mm]	ESPESOR MÁXIMO [mm]	LONGITUD DE ROLLO O BARRA [m]	LONGITUD TOLERANCIA + [cm]	PESO UNITARIO [kg/m]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA t = 100 h. a 20°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. CORTA DURACIÓN t = 165 h. a 80°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. LARGA DURACIÓN t = 1000 h. a 80°C [MPa]
PRFK025	25	25,3	20,4	2,0	2,3	100	1	0,14	2,16	0,94	0,87
PRFK032	32	32,3	26,4	2,4	2,8	100	1	0,21	2,01	0,88	0,81
PRFK040	40	40,4	33,0	3,0	3,5	100	1	0,33	2,01	0,88	0,81
PRFK050	50	50,4	41,6	3,7	4,2	100	1	0,51	1,98	0,86	0,80
PRFK063	63	63,4	52,4	4,7	5,3	100	1	0,82	2,00	0,87	0,81
PRFK075	75	75,5	62,4	5,6	6,3	50	1	1,17	2,00	0,87	0,81
PRFK090	90	90,6	75,0	6,7	7,5	50	1	1,67	1,99	0,87	0,80
PRFK110	110	110,7	91,8	8,1	9,1	50	1	2,48	1,97	0,86	0,79
PRFK125	125	125,8	104,4	9,2	10,3	6/12	0,8	3,20	1,97	0,86	0,79
PRFK140	140	140,9	117,0	10,3	11,5	6/12	0,8	4,01	1,97	0,86	0,79
PRFK160	160	161,0	133,8	11,8	13,1	6/12	0,8	5,25	1,97	0,86	0,80
PRFK180	180	181,1	150,4	13,3	14,8	6/12	0,8	6,65	1,98	0,86	0,80
PRFK200	200	201,2	167,4	14,7	16,3	6/12	0,8	8,17	1,97	0,86	0,79
PRFK225	225	226,4	188,2	16,6	18,4	6/12	0,8	10,38	1,98	0,86	0,80
PRFK250	250	251,5	209,2	18,4	20,4	6/12	0,8	12,79	1,97	0,86	0,79
PRFK280	280	281,7	234,4	20,6	22,8	6/12	0,8	16,03	1,97	0,86	0,79
PRFK315	315	316,9	263,6	23,2	25,7	6/12	0,8	20,31	1,97	0,86	0,80
PRFK355	355	357,2	297,2	26,1	28,9	6/12	0,8	25,75	1,97	0,86	0,79
PRFK400	400	402,4	335,0	29,4	32,5	6/12	0,8	32,69	1,97	0,86	0,79
PRFK450	450	452,7	376,8	33,1	36,6	6/12	0,8	41,40	1,97	0,86	0,79
PRFK500	500	503,0	418,8	36,8	40,6	6/12	0,8	51,14	1,97	0,86	0,79
PRFK560	560	563,4	469,0	41,2	45,5	6/12	0,8	64,13	1,97	0,86	0,79
PRFK630	630	633,8	527,8	46,3	51,1	6/12	0,8	81,08	1,97	0,86	0,79
PRFK710	710	716,4	594,8	52,2	57,6	6/12	0,8	103,02	1,97	0,86	0,79
PRFK800	800	807,2	670,4	58,8	64,8	6/12	0,8	130,76	1,97	0,86	0,79
PRFK900	900	908,1	754,0	66,2	73,0	6/12	0,8	165,60	1,97	0,86	0,79
PRFK1000	1000	1009,0	840,2	72,5	79,9	6/12	0,8	201,75	1,94	0,84	0,78
PRFK1200	1200	1210,8	1005,6	88,2	97,2	6/12	0,8	294,20	1,97	0,86	0,79

Agosto 2021



4. ITEMS DE LA LÍNEA

FICHA TÉCNICA TUBERÍA PEAD

TUBERÍA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

PRESIÓN NOMINAL: **PN 16** RELACIÓN DIÁMETRO ESPESOR : **SDR 11**

PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO t > 50 años 1,6 [MPa]

CÓDIGO TIGRE	DIÁMETRO NOMINAL (MÍNIMO) [mm]	DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO [mm]	DIÁMETRO INTERNO (ÚTIL) [mm]	ESPESOR MÍNIMO [mm]	ESPESOR MÁXIMO [mm]	LONGITUD DE ROLLO O BARRA [m]	LONGITUD TOLERANCIA + [cm]	PESO UNITARIO [kg/m]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA t = 100 h. a 20°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. CORTA DURACIÓN t = 165 h. a 80°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. LARGA DURACIÓN t = 1000 h. a 80°C [MPa]
PRFJ020	20	20,3	15,4	2,0	2,3	200	1	0,11	2,76	1,20	1,11
PRFJ025	25	25,3	19,6	2,3	2,7	100	1	0,16	2,51	1,09	1,01
PRFJ032	32	32,3	25,2	3,0	3,4	100	1	0,26	2,57	1,12	1,03
PRFJ040	40	40,4	31,6	3,7	4,2	100	1	0,40	2,53	1,10	1,02
PRFJ050	50	50,4	39,6	4,6	5,2	100	1	0,63	2,51	1,09	1,01
PRFJ063	63	63,4	50,0	5,8	6,5	100	1	1,00	2,51	1,10	1,01
PRFJ075	75	75,5	59,8	6,8	7,6	50	1	1,39	2,47	1,08	1,00
PRFJ090	90	90,6	71,6	8,2	9,2	50	1	2,01	2,49	1,08	1,00
PRFJ110	110	110,7	87,8	10,0	11,1	50	1	3,00	2,48	1,08	1,00
PRFJ125	125	125,8	99,6	11,4	12,7	6/12	0,8	3,89	2,49	1,08	1,00
PRFJ140	140	140,9	111,8	12,7	14,1	6/12	0,8	4,85	2,47	1,08	1,00
PRFJ160	160	161,0	127,6	14,6	16,2	6/12	0,8	6,37	2,49	1,08	1,00
PRFJ180	180	181,1	143,6	16,4	18,2	6/12	0,8	8,05	2,49	1,08	1,00
PRFJ200	200	201,2	159,6	18,2	20,2	6/12	0,8	9,93	2,48	1,08	1,00
PRFJ225	225	226,4	179,6	20,5	22,7	6/12	0,8	12,58	2,49	1,08	1,00
PRFJ250	250	251,5	199,8	22,7	25,1	6/12	0,8	15,48	2,48	1,08	1,00
PRFJ280	280	281,7	223,8	25,4	28,1	6/12	0,8	19,40	2,47	1,08	1,00
PRFJ315	315	316,9	251,8	28,6	31,6	6/12	0,8	24,57	2,48	1,08	1,00
PRFJ355	355	357,2	283,8	32,2	35,6	6/12	0,8	31,18	2,47	1,08	1,00
PRFJ400	400	402,4	319,8	36,3	40,1	6/12	0,8	39,61	2,48	1,08	1,00
PRFJ450	450	452,7	359,8	40,9	45,1	6/12	0,8	50,20	2,48	1,08	1,00
PRFJ500	500	503,0	399,8	45,4	50,1	6/12	0,8	61,92	2,48	1,08	1,00
PRFJ560	560	563,4	448,0	50,8	56,0	6/12	0,8	77,61	2,47	1,08	1,00
PRFJ630	630	633,8	503,8	57,2	63,1	6/12	0,8	98,30	2,48	1,08	1,00
PRFJ710	710	716,4	567,8	64,5	71,1	6/12	0,8	124,91	2,48	1,08	1,00
PRFJ800	800	807,2	640,0	72,6	80,0	6/12	0,8	158,44	2,48	1,08	1,00
PRFJ900	900	908,1	720,0	81,7	90,0	6/12	0,8	200,58	2,48	1,08	1,00
PRFJ1000	1000	1009,0	801,2	90,2	99,4	6/12	0,8	246,21	2,46	1,07	0,99

Agosto 2021



4. ITEMS DE LA LÍNEA

FICHA TÉCNICA TUBERÍA PEAD

TUBERÍA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

PRESIÓN NOMINAL: **PN 20** RELACIÓN DIÁMETRO ESPESOR : **SDR 9**

PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO t > 50 años **2 [Mpa]**

CÓDIGO TIGRE	DIÁMETRO NOMINAL (MÍNIMO) [mm]	DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO [mm]	DIÁMETRO INTERNO (ÚTIL) [mm]	ESPESOR MÍNIMO [mm]	ESPESOR MÁXIMO [mm]	LONGITUD DE ROLLO O BARRA [m]	LONGITUD TOLERANCIA + [cm]	PESO UNITARIO [kg/m]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA t = 100 h. a 20°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. CORTA DURACIÓN t = 165 h. a 80°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. LARGA DURACIÓN t = 1000 h. a 80°C [MPa]
PRFI020	20	20,3	14,6	2,3	2,7	200	1	0,12	3,22	1,40	1,30
PRFI025	25	25,3	18,2	3,0	3,4	100	1	0,20	3,38	1,47	1,36
PRFI032	32	32,3	23,8	3,6	4,1	100	1	0,31	3,14	1,37	1,27
PRFI040	40	40,4	29,8	4,5	5,1	100	1	0,48	3,14	1,37	1,27
PRFI050	50	50,4	37,4	5,6	6,3	100	1	0,75	3,13	1,36	1,26
PRFI063	63	63,4	47,0	7,1	8,0	100	1	1,19	3,15	1,37	1,27
PRFI075	75	75,5	56,2	8,4	9,4	50	1	1,68	3,13	1,36	1,26
PRFI090	90	90,6	67,4	10,1	11,3	50	1	2,42	3,13	1,37	1,26
PRFI110	110	110,7	82,6	12,3	13,7	50	1	3,61	3,12	1,36	1,26
PRFI125	125	125,8	93,8	14,0	15,6	6/12	0,8	4,66	3,13	1,36	1,26
PRFI140	140	140,9	105,2	15,7	17,4	6/12	0,8	5,85	3,13	1,36	1,26
PRFI160	160	161,0	120,4	17,9	19,8	6/12	0,8	7,63	3,12	1,36	1,26
PRFI180	180	181,1	135,4	20,1	22,3	6/12	0,8	9,64	3,12	1,36	1,26
PRFI200	200	201,2	150,4	22,4	24,8	6/12	0,8	11,94	3,13	1,36	1,26
PRFI225	225	226,4	169,2	25,2	27,9	6/12	0,8	15,11	3,13	1,36	1,26
PRFI250	250	251,5	188,4	27,5	30,8	6/12	0,8	18,36	3,12	1,36	1,26
PRFI280	280	281,7	210,8	31,3	34,6	6/12	0,8	23,35	3,12	1,36	1,26
PRFI315	315	316,9	237,2	35,2	38,9	6/12	0,8	29,55	3,12	1,36	1,26
PRFI355	355	357,2	267,4	39,7	43,8	6/12	0,8	37,55	3,12	1,36	1,26
PRFI400	400	402,4	301,4	44,7	49,3	6/12	0,8	47,65	3,12	1,36	1,26
PRFI450	450	452,7	339,0	50,3	55,5	6/12	0,8	60,32	3,12	1,36	1,26
PRFI500	500	503,0	377,0	55,8	61,5	6/12	0,8	74,36	3,12	1,36	1,26
PRFI560	560	563,4	422,2	62,5	68,9	6/12	0,8	93,29	3,12	1,36	1,26
PRFI630	630	633,8	475,0	70,3	77,5	6/12	0,8	118,05	3,11	1,36	1,26
PRFI710	710	716,4	535,2	79,3	87,4	6/12	0,8	150,05	3,12	1,36	1,26
PRFI800	800	807,2	603,2	89,3	98,4	6/12	0,8	190,41	3,12	1,36	1,26



FICHA TÉCNICA TUBERÍA PEAD

TUBERÍA DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

PRESIÓN NOMINAL:	PN 25
-------------------------	--------------

RELACIÓN DIÁMETRO ESPESOR : SDR 7,4

PRESIÓN NOMINAL DE TRABAJO $t > 50$ años	2,5 [MPa]
--	-----------

CÓDIGO TIGRE	DIÁMETRO NOMINAL (MÍNIMO) [mm]	DIÁMETRO EXTERIOR MÁXIMO [mm]	DIÁMETRO INTERNO (ÚTIL) [mm]	ESPESOR MÍNIMO [mm]	ESPESOR MÁXIMO [mm]	LONGITUD DE ROLLO O BARRA [m]	LONGITUD TOLERANCIA + [cm]	PESO UNITARIO [kg/m]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDROSTÁTICA t = 100 h. a 20°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. CORTA DURACIÓN t = 165 h. a 80°C [MPa]	PRESIÓN DE PRUEBA HIDR. LARGA DURACIÓN t = 1000 h. a 80°C [MPa]
PRFH020	20	20,3	13,2	3,0	3,4	200	1	0,15	4,38	1,91	1,76
PRFH025	25	25,3	17,0	3,5	4,0	100	1	0,23	4,04	1,76	1,63
PRFH032	32	32,3	22,0	4,4	5,0	100	1	0,36	3,95	1,72	1,59
PRFH040	40	40,4	27,6	5,5	6,2	100	1	0,57	3,95	1,72	1,59
PRFH050	50	50,4	34,6	6,9	7,7	100	1	0,89	3,97	1,73	1,60
PRFH063	63	63,4	43,8	8,6	9,6	100	1	1,40	3,92	1,71	1,58
PRFH075	75	75,5	52,0	10,3	11,5	50	1	2,00	3,95	1,72	1,59
PRFH090	90	90,6	62,6	12,3	13,7	50	1	2,87	3,93	1,71	1,58
PRFH110	110	110,7	76,4	15,1	16,8	50	1	4,30	3,95	1,72	1,59
PRFH125	125	125,8	86,8	17,1	19,1	6/12	0,8	5,54	3,93	1,71	1,58
PRFH140	140	140,9	97,4	19,2	21,3	6/12	0,8	6,96	3,94	1,72	1,59
PRFH160	160	161,0	111,6	21,9	24,2	6/12	0,8	9,07	3,93	1,71	1,59
PRFH180	180	181,1	125,6	24,6	27,2	6/12	0,8	11,47	3,93	1,71	1,58
PRFH200	200	201,2	139,4	27,4	30,3	6/12	0,8	14,19	3,94	1,71	1,59
PRFH225	225	226,4	157,0	30,8	34,0	6/12	0,8	17,95	3,93	1,71	1,59
PRFH250	250	251,5	174,4	34,2	37,8	6/12	0,8	22,14	3,93	1,71	1,58
PRFH280	280	281,7	195,4	38,3	42,3	6/12	0,8	27,77	3,93	1,71	1,58
PRFH315	315	316,9	219,8	43,1	47,6	6/12	0,8	35,16	3,93	1,71	1,59
PRFH355	355	357,2	248,0	48,5	53,5	6/12	0,8	44,60	3,92	1,71	1,58
PRFH400	400	402,4	279,4	54,7	60,3	6/12	0,8	56,67	3,93	1,71	1,58
PRFH450	450	452,7	314,4	61,5	67,8	6/12	0,8	71,68	3,93	1,71	1,58