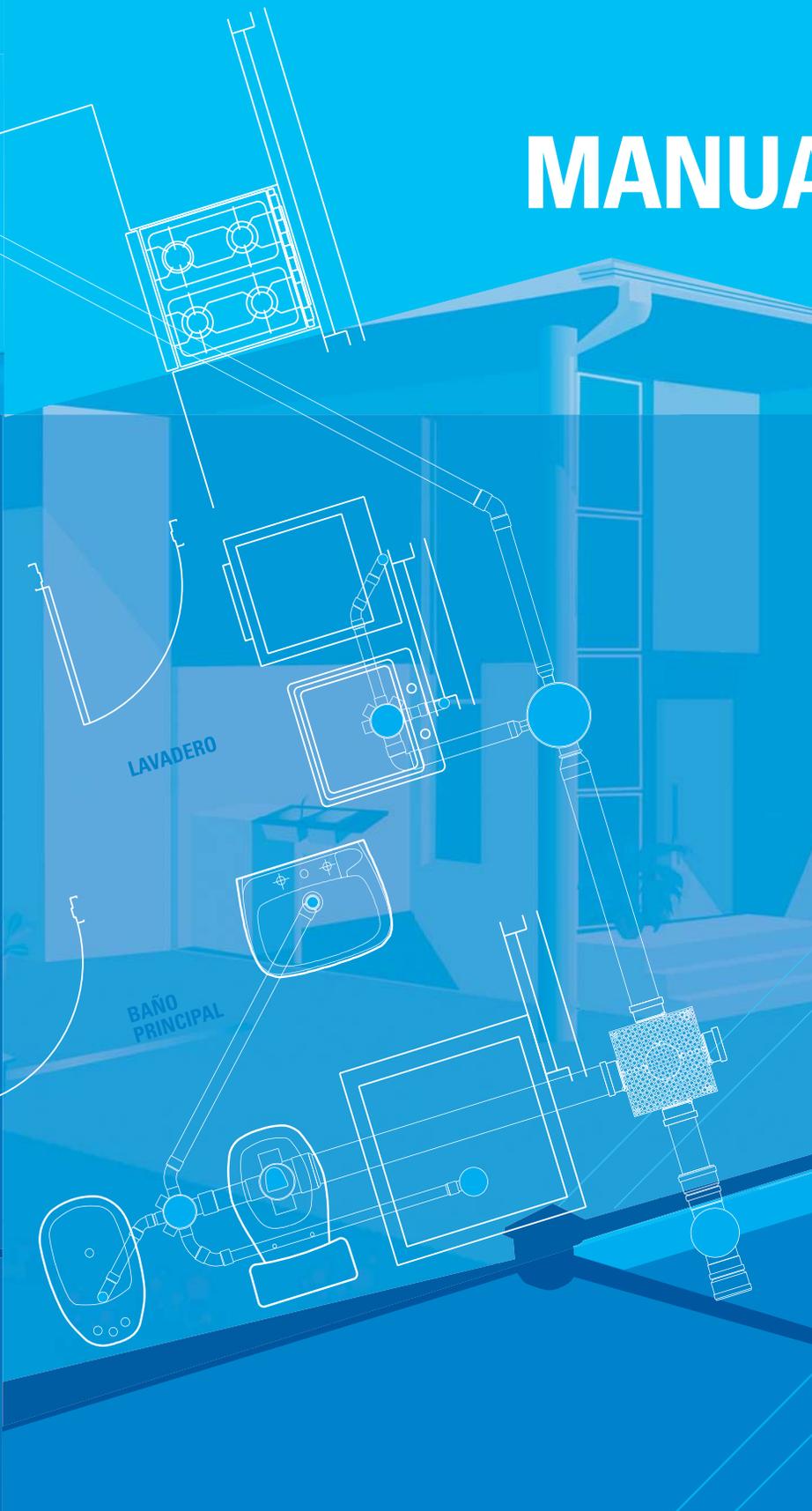


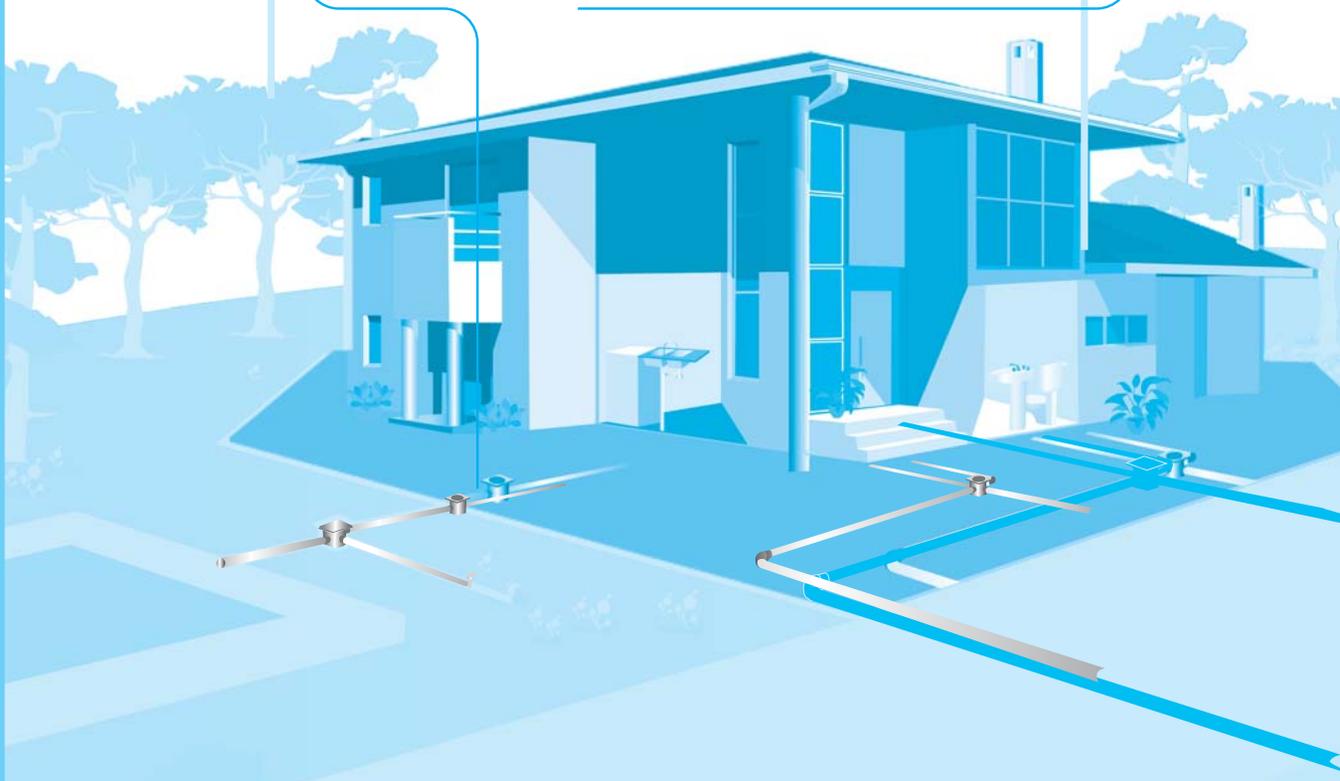
MANUAL LINEA RAMAT



EL SISTEMA SANITARIO CON LAS MAYORES VENTAJAS

! No propaga el fuego.

- Ideal para la propiedad horizontal.
- Resistente a la corrosión y a los ataques biológicos.
- Mínima pérdida de carga.
- Óptima resistencia a la temperatura de trabajo requerida.
- Baja conductividad térmica.
- Aislante eléctrico.
- Alta resistencia al impacto.
- **Bajo índice de dilatación y ovalización y alta memoria elástica.**
- Económico.
- Durabilidad comprobada.
- Todas las piezas totalmente inyectadas.



CATÁLOGO DE PIEZAS Y DIMENSIONES

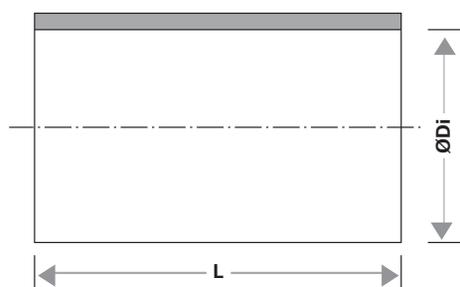


PLUVIAL VENTILACIÓN RAMAT



Tubo Ramat Tigre Sello IRAM 13326

DN (mm)	Código	L (mm)	S (mm)
40 x 4 m	0113	400	3.2
5 x 4 m	0114	400	3.2
63 x 4 m	0115	400	3.2
110 x 4 m	0126	400	3.2
110 x 3 m	0127	300	3.2
160 x 4 m	0155	400	3.2
200 x 4 m	0156	400	3.2
110 x 4 m pluvial	0139	400	2.2



Descripción Pluvial-ventilación Ramat

Tubo Top

DN (mm)	Código	L (mm)	S (mm)
40	0103	400	2.8
50	0104	400	2.8
63	0105	400	2.8
110	0106	400	2.8
160	0158	400	2.8



Tubo Sanitario AAPVC

DN (mm)	Código	L (mm)	S (mm)
40	2001	400	1.8
50	2002	400	1.8
63	2003	400	1.8
110	2004	400	2.0

CONEXIONES RAMAT 3.2 JUNTA PEGADA

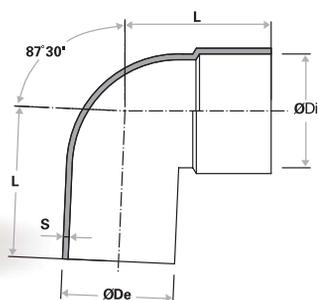
2

CATALOGO



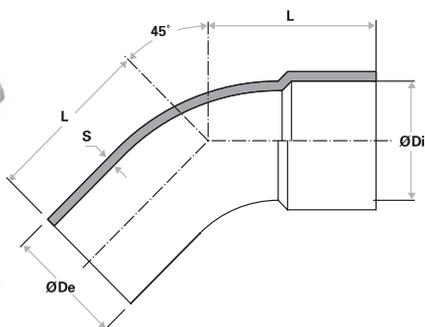
05

RAMAT 3,2



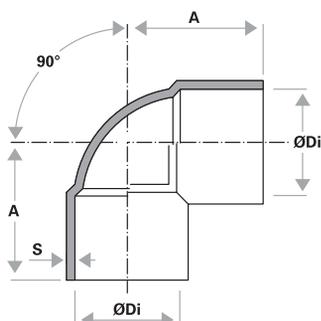
Codo 45 MH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LI (mm)
63	200405	70	63	63	3.2	45
110	200406	92	110	110	3.2	75
160	200407	120	160	160	3.2	90



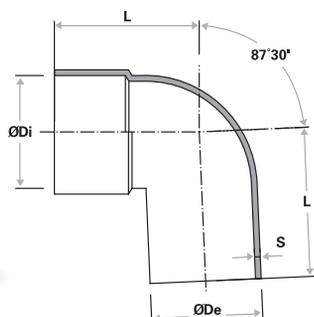
Curva 45 MH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
40	200601	53	40	40	3.2
50	200602	69	50	50	3.2
63	200605	80	63	63	3.2
110	200606	141	110	110	3.2



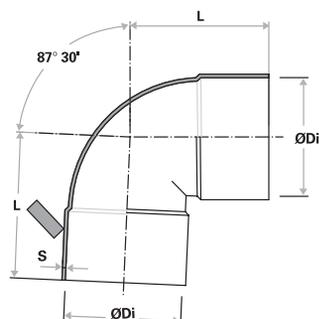
Codo 90 HH

DN (mm)	Código	L (mm)	A (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
40	200201	75	50	40	3.2
50	200202	85	54	50	3.2



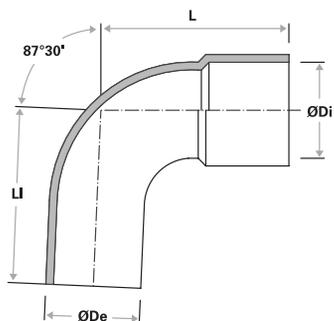
Codo 87 30' MH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
63	200205	82	63	63	3.2
110	200206	125	110	110	3.2
160	200207	180	160	160	3.2



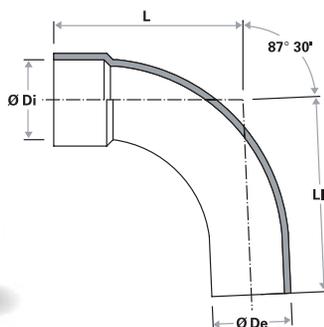
Codo 87 30' HH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
110	200216	192	113	110	3.2



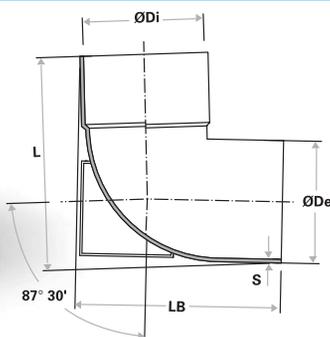
Curva corta 87 30' MH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LI (mm)
40	220504	80	40	40	3.2	71
50	220505	93	50	50	3.2	81
63	220506	120	63	63	3.2	110



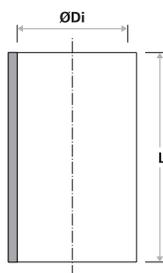
Curva larga 87 30' MH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LI (mm)
40	200701	95	40	40	3.2	97
50	200702	100	50	50	3.2	110
63	200705	114	63	63	3.2	112
110	200706	176	110	110	3.2	189



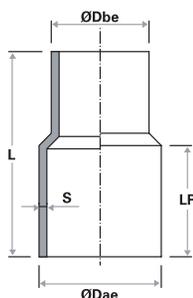
Codo 87 30' c/base MH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LB (mm)
110	200306	188	110	110	3.2	183



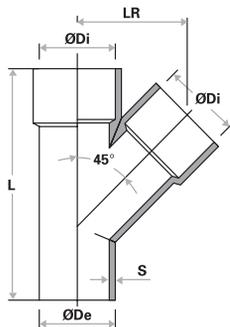
Cupla lisa HH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
40	200501	75	40	3.2
50	200502	85	50	3.2
63	200505	100	63	3.2
110	200506	125	110	3.2



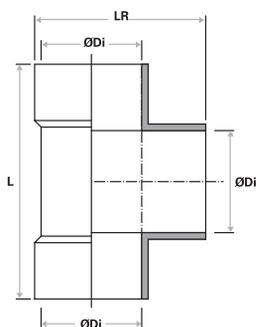
Cupla de reducción

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDae (mm)	ØDbe (mm)	S (mm)	LR (mm)
40X50	201421	83	50	40	3.2	45
50X63	201452	103	63	50	3.2	50
63X110	201465	140	110	63	3.2	70



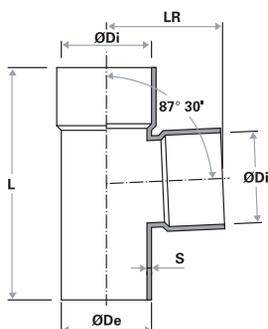
Ramal 45 MHH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LR (mm)
40x40	201211	120	40	40	3.2	59
50x50**	201222	143	50	50	3.2	63
63x63**	201255	195	63	63	3.2	90
110x63**	201265	225	110	63	3.2	109
110x110**	201266	305	110	110	3.2	146



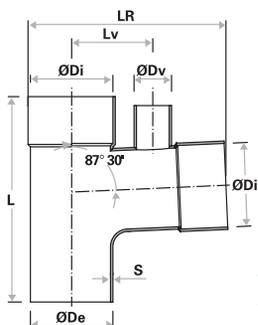
Ramal 90 HHH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LR (mm)
40x40	201111	95	40	40	3.2	70
50x50	201122	115	50	50	3.2	85



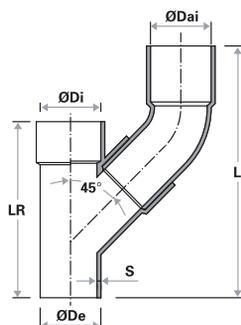
Ramal 87 30' MHH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LR (mm)
63x63	201155	160	63	63	3.2	81
110x63	201165	205	110	63	3.2	105
110x110**	201166	270	110	110	3.2	142



Ramal 87 30' injectado MHH

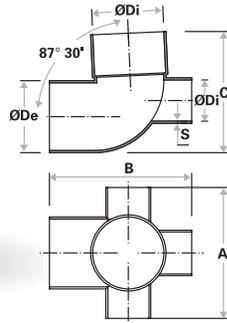
DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	Dv (mm)	Lv (mm)
simple 110x110x50	201167	270	110	110	3.2	50	108



Ramal invertido MHH

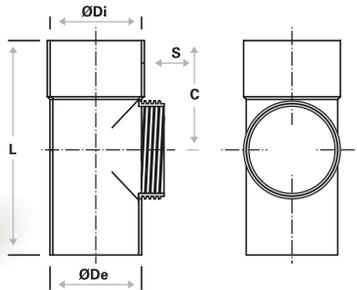
DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LR (mm)	ØDai (mm)
50x50x50	201272	204	50	50	3.2	143	50





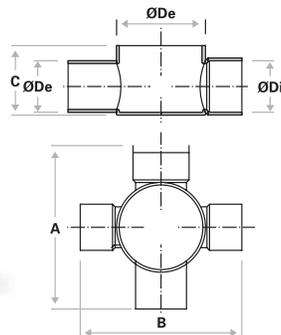
Codo 87 30' MH c/3 acometidas

DN (mm)	Código	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	ØDi (mm)	A (mm)	B (mm)
110x63x63x63	200465	110	110	3.2	63	200	220



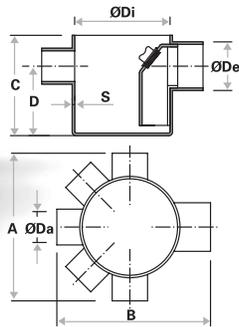
Caño cámara MH

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	C (mm)
110	200106	255	110	110	3.2	150



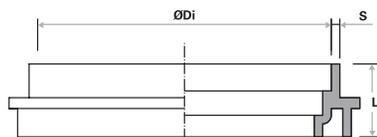
Boca de acceso horizontal

Descripción	DN (mm)	Código	B (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	A (mm)	C (mm)	LR (mm)
Tapa PVC 10x10	63x50	200053	200	110	63	3.2	215	85	264



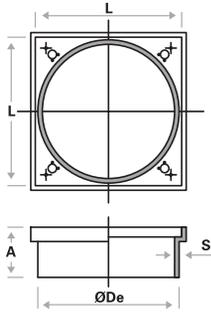
Pileta de patio 5 entradas, Ø40, salida 63

Descripción	Código	ØDi (mm)	ØDe (mm)	ØDa (mm)	S (mm)	D (mm)	C (mm)
C/reja PVC 10X10	201101	125	63	40	3.2	90	130
C/reja PVC 15X15	201102	125	63	40	3.2	90	130
C/T ciega PVC 10X10	201103	125	63	40	3.2	90	130
C/reja A INOX 15X15	201104	125	63	40	3.2	90	130
C/reja A INOX 10X10	201105	125	63	40	3.2	90	130



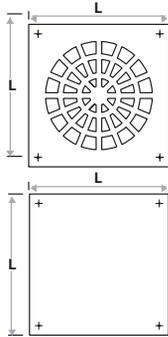
Buje prolongador de pileta de piso

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
10x10	201110	27	110	3.2



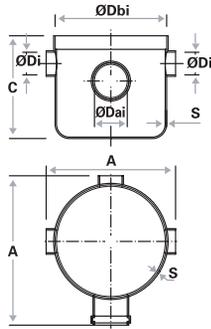
Porta rejillas

Descripción	DN (mm)	Código	L (mm)	A (mm)	S (mm)
p/pileta de Piso 10x10	100	205701	100	35	3.2
p/Boca de acceso 10x10	110	205702	110	35	3.2
c/Tapa ciega 10x10	100	205703	100	35	3.2
c/Tapa ciega 10x10	110	205704	110	35	3.2



Rejillas y Tapas

Descripción	Código	L (mm)
Rejilla Blanca 15x15	205600	150
Rejilla Blanca 10x10	205601	100
Tapa ciega Blanca 10x10	205602	100
Rejilla Acero 10x10	205603	100
Rejilla Acero 15x15	205613	150
Rejilla p/ embudo horiz. negra 20x20	205604	200x200
Rejilla p/ embudo horiz. negra 15x20	205605	150x200

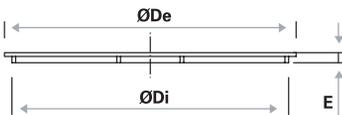


KIT CÁMARA DESENGRASADORA

Cuerpo cámara desengrasadora

DN (mm)	Código	ØDbi (mm)	ØDi (mm)	C (mm)	A (mm)	S (mm)
250x230x75	1404	75	50	230	330	3.2

Tapas ciega cámara desengrasadora

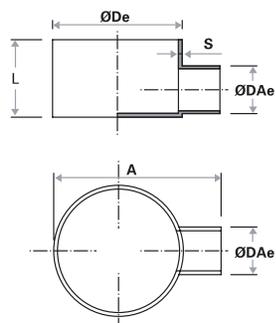


DN (mm)	Código	ØDe (mm)	ØDi (mm)	E (mm)
250	1446	256	237,2	24

Portatapa cámara desengrasadora



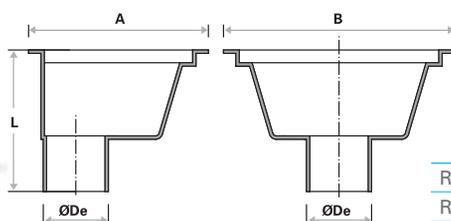
DN (mm)	Código	ØDe (mm)	ØDi (mm)	E (mm)
250	1448	250	237,2	8,5



Receptáculo para Ducha

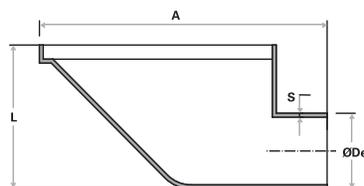
Descripción	DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDAe (mm)	S (mm)	A (mm)
Reja PVC 10x10	40	201301	65	110	40	3.2	142
Reja Acero 10x10	40	201302	65	110	40	3.2	142

Embudo frontal



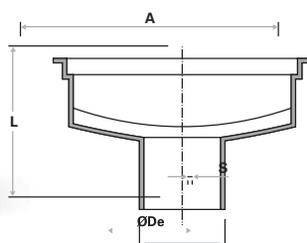
Descripción	DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	S (mm)	A (mm)	B (mm)
Reja PVC 15x20	63	201005	135	63	3.2	174	224
Reja PVC 15x20	110	201006	135	110	3.2	174	224

Embudo horizontal



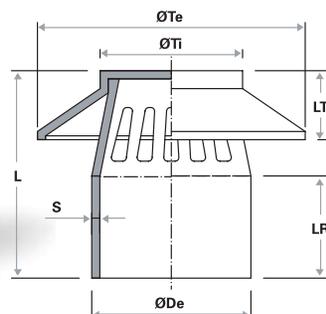
Descripción	DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	S (mm)	A (mm)
Reja PVC 20x20	63	200955	120	63	3.2	206
Reja PVC 20x20	110	200956	120	110	3.2	206

Embudo vertical



Descripción	DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	S (mm)	A (mm)
Reja PVC 20x20	63	200905	110	63	3.2	190
Reja PVC 20x20	110	200906	110	110	3.2	190

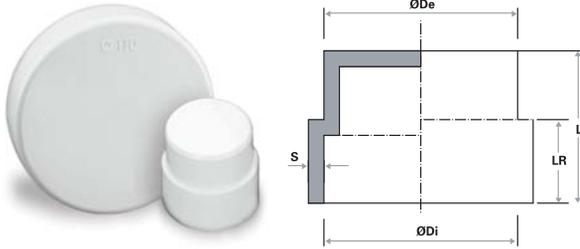
Sombbrero de ventilación



DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	S (mm)	LR (mm)	LT (mm)	ØTI (mm)	ØTe (mm)
63	201605	81	64.4	3.2	40	27	104	145
110	201606	107	116.4	3.2	60	28	56	106

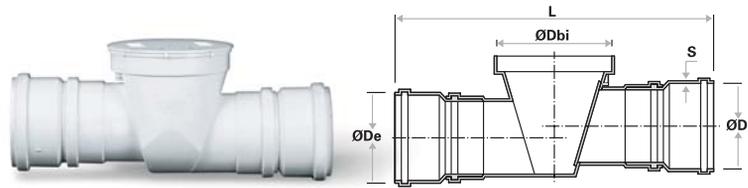


Tapa tapón y Tapa



Descripción	DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LR (mm)
Tapa tapón	40	201501	31	40	40	3.2	17
Tapa tapón	50	201502	42	50	50	3.2	22
Tapa tapón	63	201505	42	63	63	3.2	22
Tapa hembra	110	201506	27		110	3.2	

Válvula antirretorno



DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDbi (mm)	S (mm)	ØDi (mm)
110x110	1460	415	116.4	150	3.2	110

Repuesto clapeta plástica válvula antirretorno



Código	ØDe (mm)	ØDi (mm)	ØDbi (mm)	L (mm)	S (mm)
1469	-	-	-	-	-

Repuesto clapeta metálica válvula antirretorno

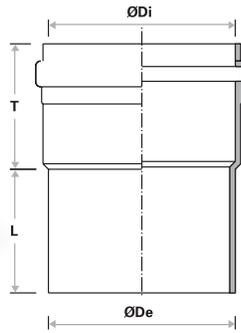


Código	ØDe (mm)	ØDi (mm)	ØDbi (mm)	L (mm)	S (mm)
1457	-	-	-	-	-

Prolongador válvula antirretorno

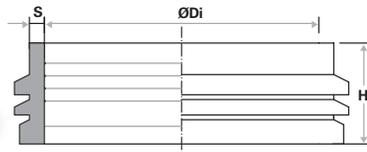


Código	ØDe (mm)	ØDi (mm)	ØDbi (mm)	L (mm)	S (mm)
1459	160	144	150	100	3



Dilatador sanitario

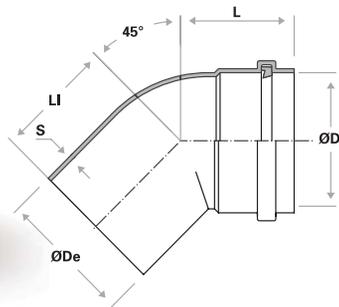
DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	T (mm)
110	200806	72	110	110	3.2	73



Aro de transición PVC/HF*

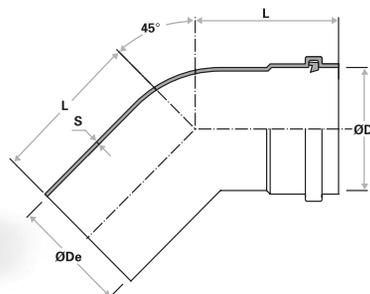
Descripción	Código	H (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
Aro de caucho (resistente a líquidos cloacales)	201806	72	110	3

CONEXIONES RAMAT 3.2 JUNTA ELASTICA



Codo 45 MH JE

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LI (mm)
110	210406	92	110	110	3.2	75
160	210407	120	160	160	3.2	90

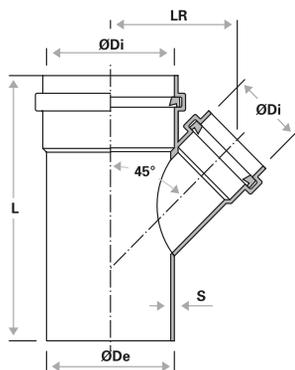


Curva 45 MH JE

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
110	210606	141	110	110	3.2

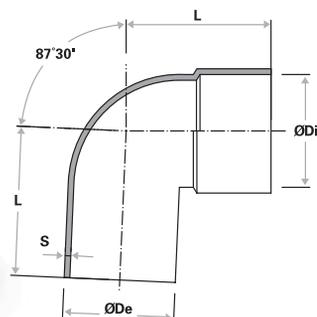


Ramal 45 MH JE



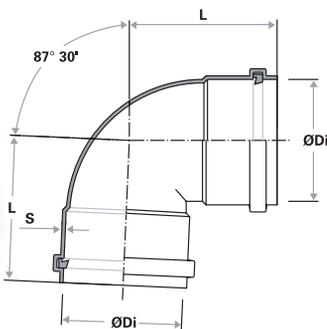
DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LR (mm)
110x110	211266	305	110	110	3.2	146

Codo 87 30' MH JE



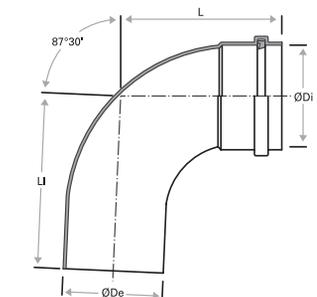
DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
110	210206	125	110	110	3.2
160	210207	180	160	160	3.2

Codo 87 30' HH JE



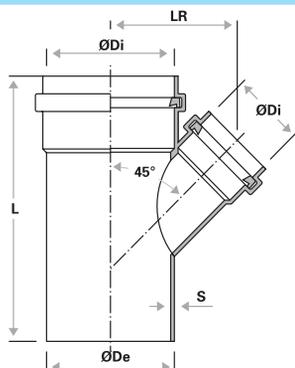
DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
110	210216	192	113	110	3.2

Curva 8730' MH JE

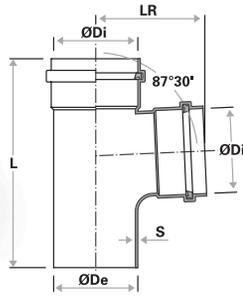


DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LI (mm)
110	210706	176	110	110	3.2	189

Ramal 45 MHH JE

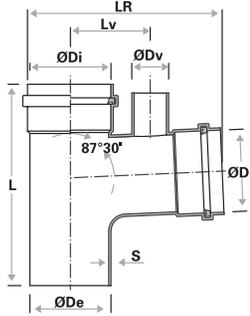


DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LR (mm)
110x63	211265	225	110	63	3.2	109



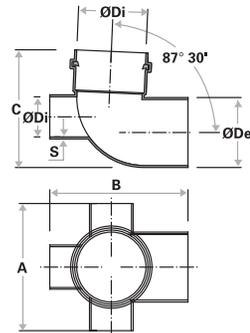
Ramal 87 30' MH JE

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	LR (mm)
110	211366	270	110	110	3.2	142



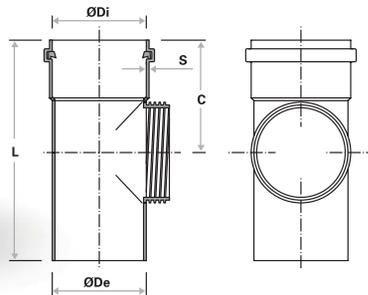
Ramal 87 30' MHH c/ventil. JE

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	Dv (mm)	Lv (mm)
110x110x50	211386	270	110	110	3.2	50	108



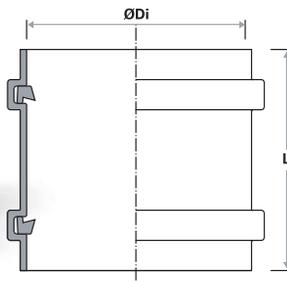
Codo 87 30' MH c/3 acometidas JE

DN (mm)	Código	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	ØDi (mm)	A (mm)	B (mm)
110x63x63x63	210465	110	110	3.2	63	200	220



Caño Cámara JE

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDe (mm)	ØDi (mm)	S (mm)	C (mm)
110	210106	255	110	110	3.2	150



Cupla lisa HH JE

DN (mm)	Código	L (mm)	ØDi (mm)	S (mm)
110	210506	125	110	3.2

ADHESIVOS

Adhesivo con retardador



Descripción	Código
-------------	--------

x 1000 cc. Línea Sanitaria	0762
x 376 cc. Línea Sanitaria	0763
x 205 cc. Línea Sanitaria con pincel	0766
x 76 cc. Línea Sanitaria con pincel	0767

Solución limpiadora



Descripción	Código
-------------	--------

x 1000 cc.	0768
x 205 cc.	0769



lanzamiento

LIJA ESPECIAL PARA PVC



Código

0700



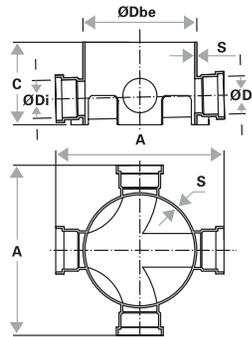
SIFÓN CORTAESPUMA PARA LAVARROPAS

Código

8016

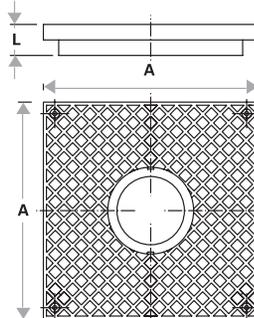


KIT CAJA MÚLTIPLE



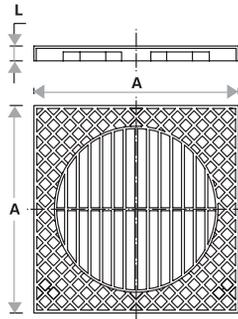
CM-02 Caja múltiple p/inspección

DN (mm)	Código	ØDi (mm)	ØDe (mm)	A (mm)	C (mm)	S (mm)
110	7500	240	335	495	110	6



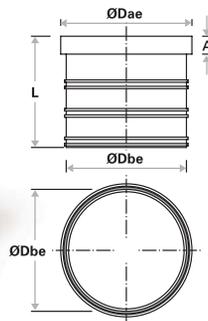
CM-06 Tapa ref. cuadr. c/insp.

DN (mm)	Código	A (mm)	L (mm)
350	7503	350	25



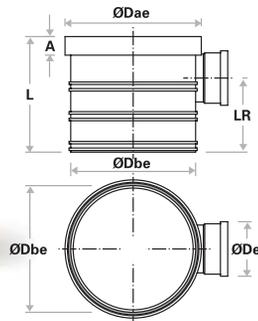
CM-07 Rejilla cuadrada alum. p/caja insp. múltiple

DN (mm)	Código	A (mm)	L (mm)
350	7502	350	25



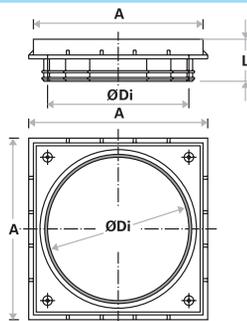
Prolongador p/caja múltiple s/entrada

DN (mm)	Código	ØDae (mm)	ØDbe (mm)	L (mm)	A (mm)
110	7504	335	295	280	45



Prolongador p/caja múltiple c/entrada

DN (mm)	Código	ØDae (mm)	ØDbe (mm)	L (mm)	A (mm)	De (mm)	LR (mm)
110	7505	335	295	280	45	180	132

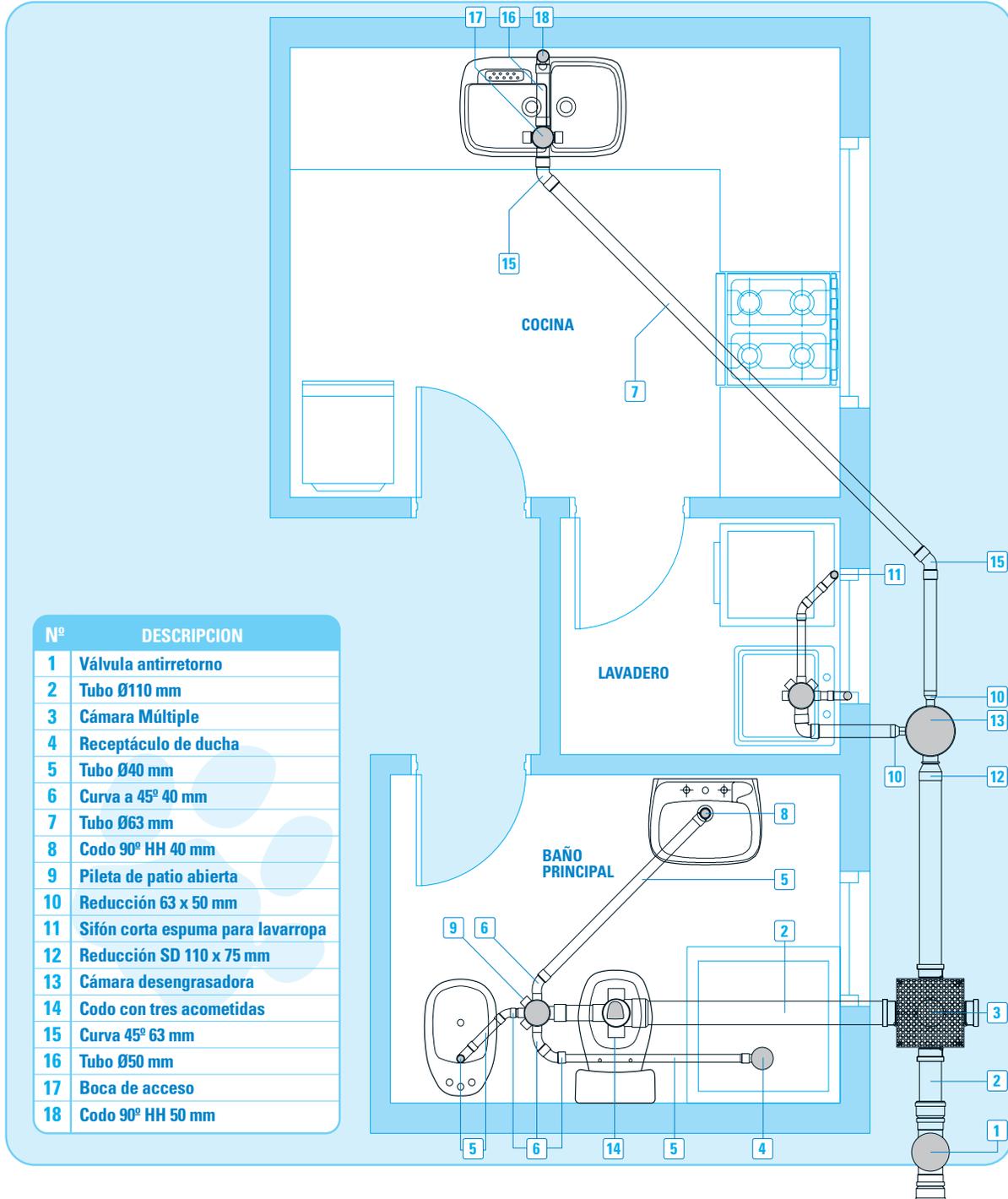


CM-09 Anillo Goma p/caja múltiple

DN (mm)	Código
300	7501

INSTALACIÓN TIPO

A En Planta



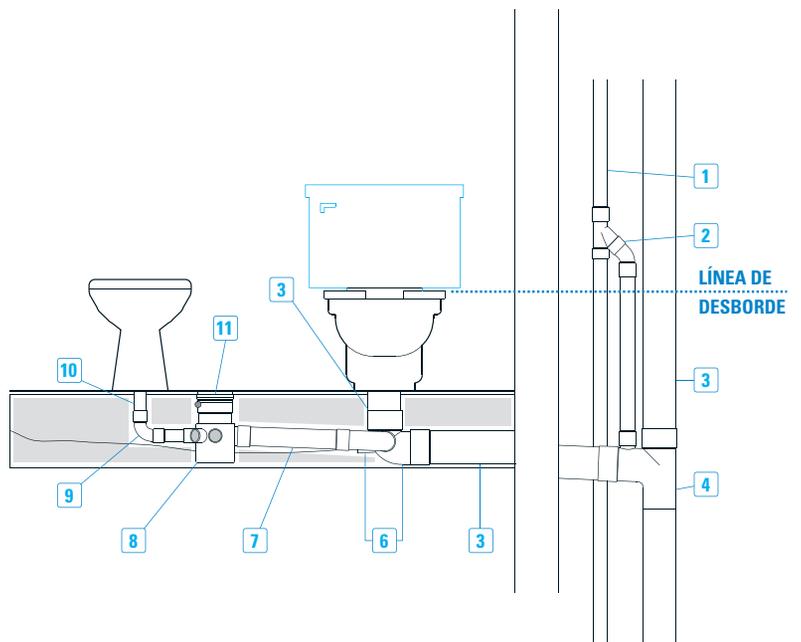
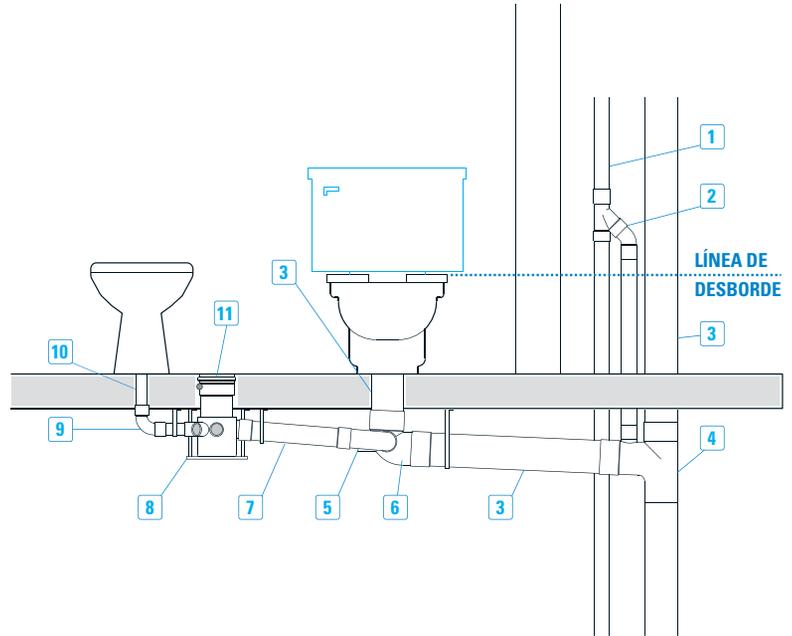
Nº	DESCRIPCION
1	Válvula antirretorno
2	Tubo Ø110 mm
3	Cámara Múltiple
4	Receptáculo de ducha
5	Tubo Ø40 mm
6	Curva a 45° 40 mm
7	Tubo Ø63 mm
8	Codo 90° HH 40 mm
9	Pileta de patio abierta
10	Reducción 63 x 50 mm
11	Sifón corta espuma para lavarropa
12	Reducción SD 110 x 75 mm
13	Cámara desengrasadora
14	Codo con tres acometidas
15	Curva 45° 63 mm
16	Tubo Ø50 mm
17	Boca de acceso
18	Codo 90° HH 50 mm

B En Corte

1 Esquema de instalación sanitaria suspendida

Nº	DESCRIPCION
1	Tubo Ø50 mm
2	Ramal invertido
3	Tubo Ø110 mm
4	Ramal 87 30° con ventilación subsidiaria
5	Cupla Ø63 mm
6	Codo con tres acometidas
7	Tubo Ø63 mm
8	Pileta de Patio
9	Curva corta 90 40 mm MH
10	Tubo Ø40 mm
11	Buje prolongador de Pileta de Patio

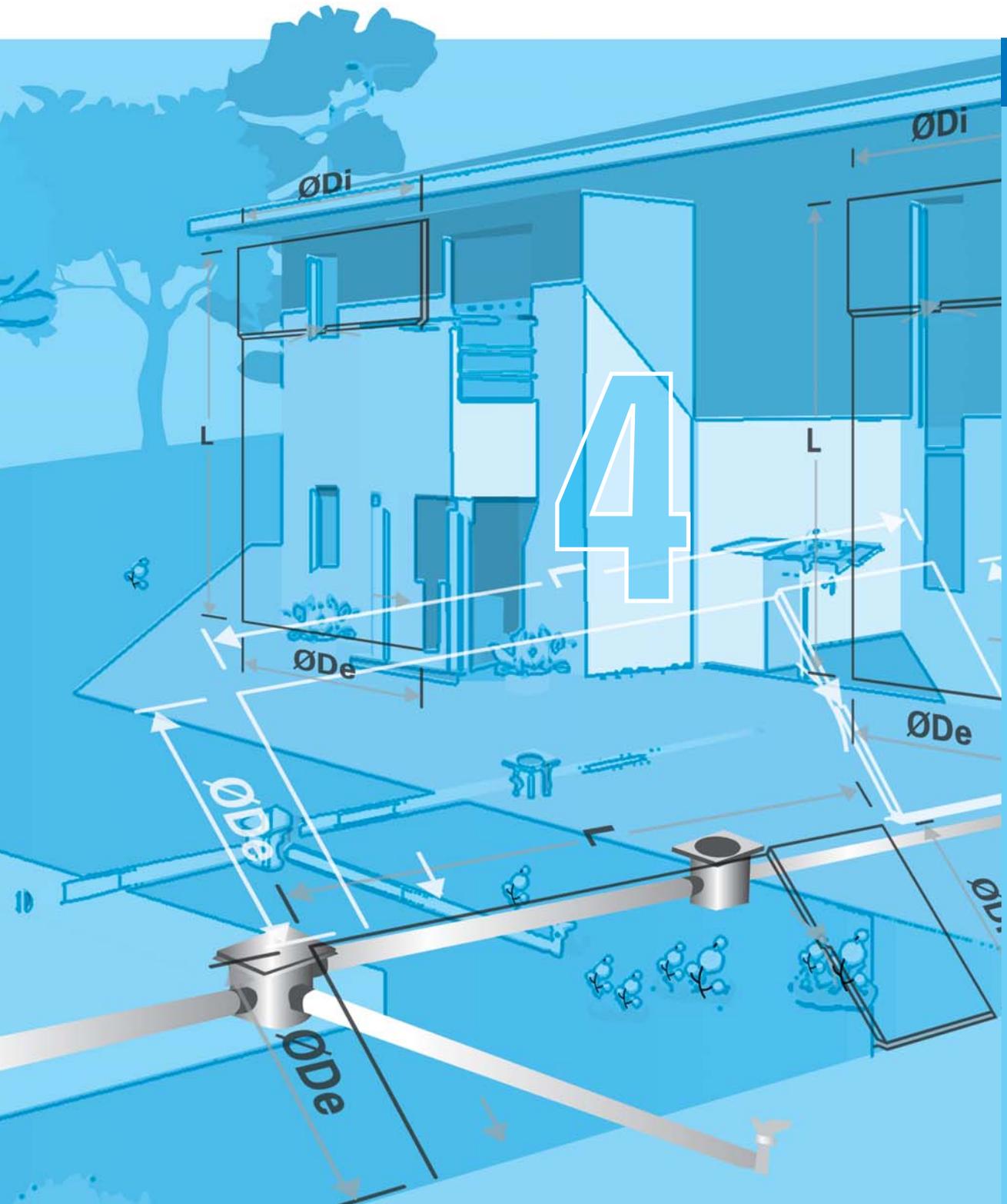
2 Esquema de instalación sanitaria enterrada



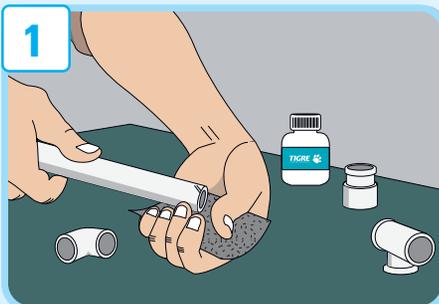
4 SISTEMAS DE UNIÓN

21

RAMAT 3,2



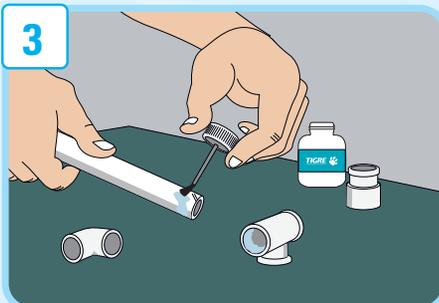
Sistema de unión por fusión química en frío



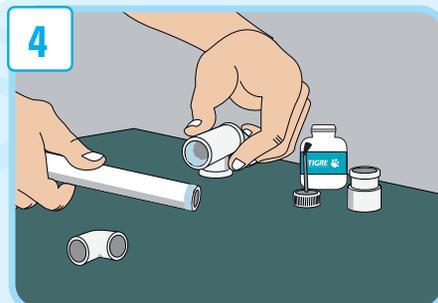
1 Verifique que el tubo y el enchufe de la conexión estén perfectamente limpios. Para mejorar las condiciones de soldadura, quite con una lija N100 el brillo de las superficies. Bisele la punta del tubo macho de forma que la unión macho-hembra sea más fácil.



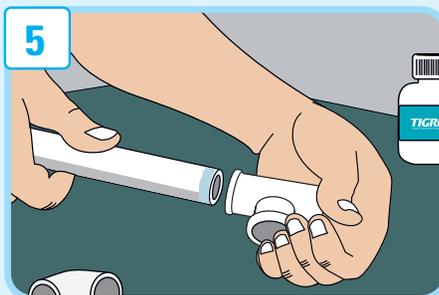
2 Utilice la Solución Limpiadora para eliminar las impurezas que puedan impedir la posterior acción del adhesivo.



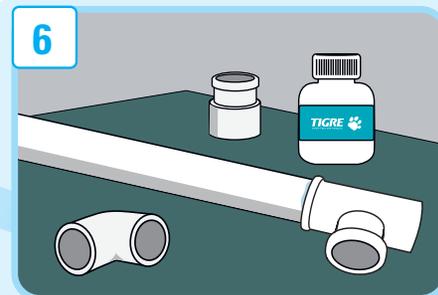
3 Aplique el adhesivo en forma uniforme, primero en el enchufe de la conexión y luego en la punta del tubo.



4 No aplique el adhesivo en exceso, ya que esto no sirve para cubrir espacios vacíos o tapar agujeros.

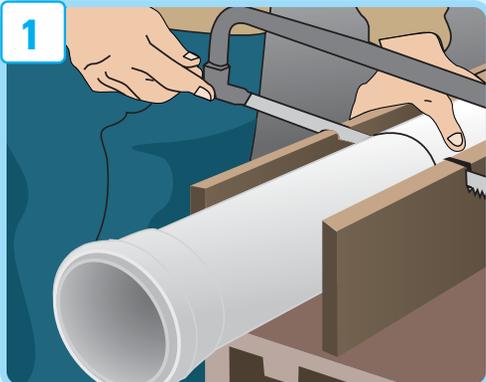


5 Encaje el tubo en la conexión y quite el exceso de adhesivo, para que éste no siga actuando sobre el tubo.



6 Llene el mínimo de espacio posible con el adhesivo, ya que la soldadura es de tipo laminar.

Sistema con Aro de Goma



Corte y biselado de tubos: (Fig. 1 y 2) Para obtener un corte a 90° preciso, se sugiere el empleo de una guía. La extremidad del tubo cortado debe luego ser prolijamente rebabada y biselada, para facilitar el enchufe. (Con lija esmeril, lima escofina o biselador para tubos plásticos).

Aro simple labio

El sistema aro simple labio garantiza una unión 100% estanca entre el macho y la hembra gracias a su mínima superficie de contacto y compresión.



Con trapo limpio se debe limpiar el enchufe (o campana) y la espiga o extremo macho, removiendo todo vestigio de polvo o grasitud que obstaculice la libre penetración de la espiga dentro del enchufe, o bien, que pueda atacar la guarnición de doble labio y disminuir su expectativa de vida útil.



Aplicación de solución lubricante: Rociar el lubricante sobre la guarnición elastomérica de manera uniforme. Utilizar solamente la solución en aerosol, desarrollada a base de siliconas de primera calidad.



Previsión de huelgo o espacio para movimientos de la cañería: Una vez que el extremo introducido hace tope en el fondo del enchufe, debe retirarse 1 cm para que quede un espacio que permita absorber los movimientos que pueda tener el conjunto.



Instalación de la Válvula Antirretorno

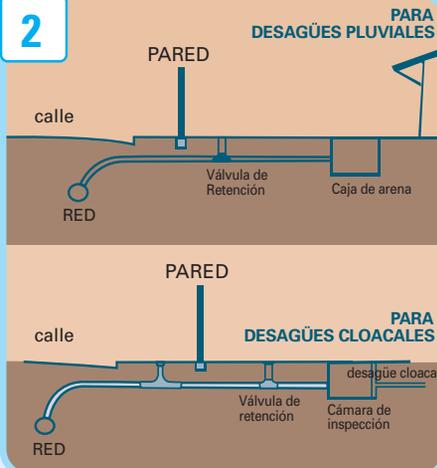
Soluciona el problema de retornos e inundaciones.

1



Materiales y herramientas a utilizar: lija Nro. 100, sierra, trapo limpio, Solución Limpiadora, adhesivo Tigre y Pasta Lubricante.

2



Determine la ubicación para la instalación de la Válvula antirretorno. Por lo general se coloca después de la última cámara de inspección, o después del pozo (si existe), o de la línea municipal.

(Ante cualquier duda vea el diseño).

3



En casos que la conexión domiciliaria ya exista, verifique que el tipo de unión sea compatible con la válvula.

4



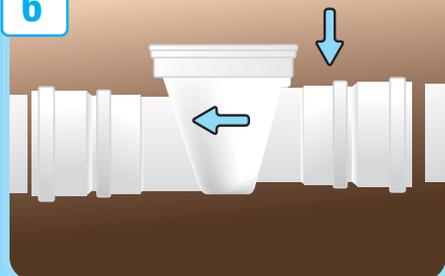
Para ajustar la profundidad de la válvula antirretorno en relación al piso, utilice un prolongador que puede ser hecho con un tubo de PVC de 150 mm.

5



Corte un segmento de tubo más largo que la válvula antirretorno y utilice una cupla lisa o deslizante para realizar la instalación.

6



Ejecute la instalación de la cupla que haya elegido, haciendo que ésta coincida con el sentido de flujo del desagüe según indica la flecha que figura a un costado de la Válvula.



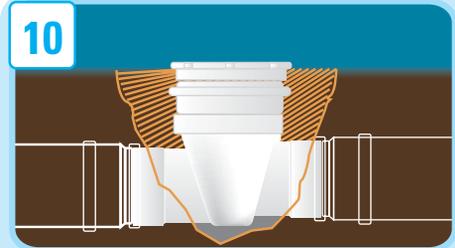
7
Nivele la Válvula en sentido transversal de tal forma que, si la prolongación existe, quede a plomo.



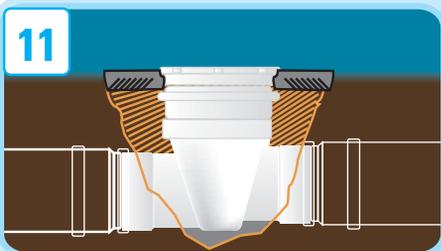
8
Suelde con adhesivo Tigre, el tubo prolongador al cuerpo de la válvula.



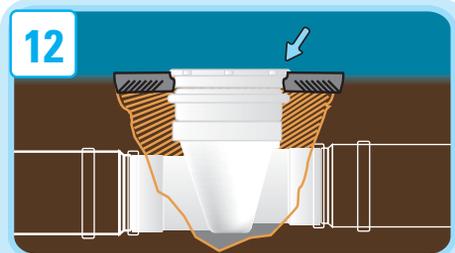
9
Suelde también el tubo prolongador al marco de la tapa.



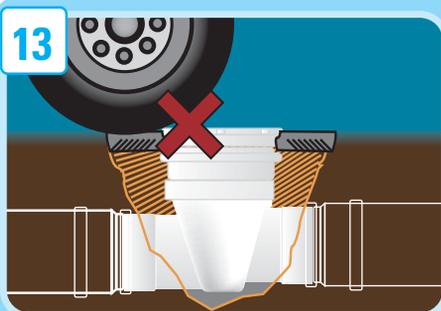
10
Ejecute el asentamiento y el relleno de los costados de la Válvula utilizando arena media bien compactada como asiento. También es recomendable que asiente el fondo de la Válvula sobre un pequeño bloque de concreto, de forma que al secar tome la forma del fondo de la Válvula.



11
Se recomienda realizar una pequeña laja de concreto alrededor de la tapa.



12
La tapa debe quedar libre para facilitar las inspecciones y la limpieza de la Válvula.

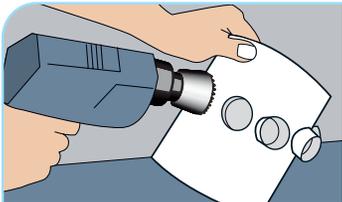


13
No instale la Válvula en lugares de tránsito vehicular.



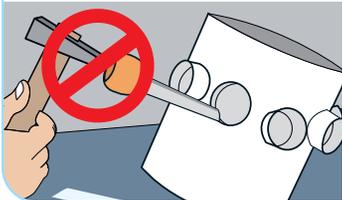
14
Para evitar que las eventuales obstrucciones interfieran en el normal funcionamiento de la válvula antirretorno, realice una limpieza periódica del interior de la misma.

Instalación de la Pileta de Patio



Cómo agujerear una pileta

Para la apertura de los agujeros de las entradas de las piletas de piso, se recomienda siempre utilizar una sierra manual de copa, o una agujeradora eléctrica con sierra de copa Ø40.



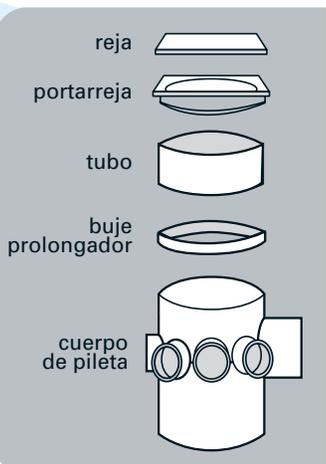
No se deben abrir los agujeros dando golpes de martillo o usando un soplete.

Recomendación para un correcto pegado

En las piletas de piso el tipo de unión es soldable. Es importante tomar las siguientes precauciones:



- Después de hacer los agujeros de la pileta de piso, siguiendo el paso anterior, lijar los orificios de la pileta y del tubo utilizando papel de lija n100.
- Limpiar con Solución Limpiadora Tigre la punta del tubo y el agujero de la Pileta de piso.
- Aplicar adhesivo Tigre con retardador en la entrada de la pileta de piso y el tubo.
- Montar el tubo en la pileta de piso, observando que la posición sea la correcta.



Prolongaciones de Pileta de Patio

Como en las construcciones generalmente no se consigue determinar con exactitud la altura del piso, tanto en los casos de rebajas de losas con cielorrasos, es necesario el uso de prolongaciones.

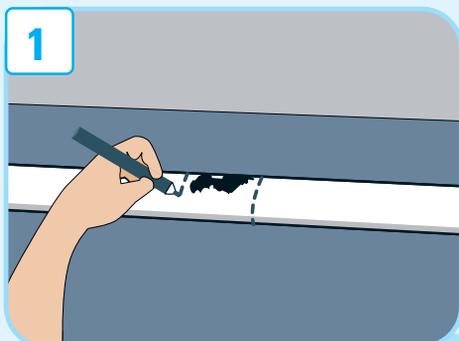
Para prolongar la pileta de patio, cortar el tubo a la altura necesaria y seguir la secuencia del gráfico.

Para prolongar la Pileta de Patio 10x10 se debe utilizar un tubo de Ø110. En caso de prolongar una Pileta de 15x15, se utilizará en cambio un tubo de Ø125, sin necesidad de colocar el buje prolongador.

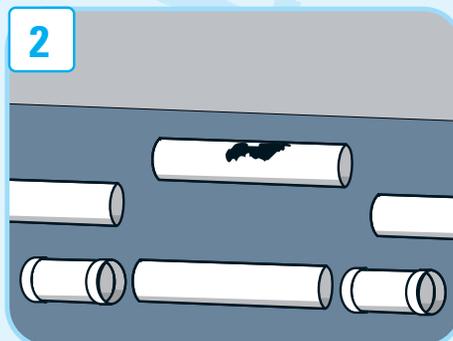
Reparación de un Tubo

Para los casos de mantenimiento de las instalaciones, se recurre al uso de las cuplas corredizas.

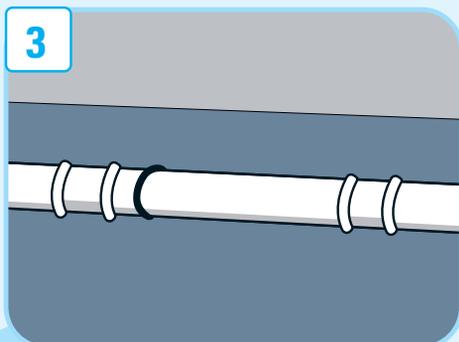
Al no poseer resaltos internos y utilizar aros de goma, estas piezas posibilitan un completo deslizamiento sobre los tubos.



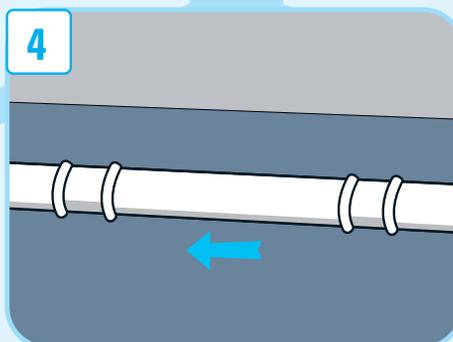
1 Una vez identificada la rotura, se procederá a marcar 5 cm. extra de cada lado de la misma.



2 Cortado el tramo de tubo roto, se colocará uno de igual largo, haciendo pasar previamente dos cuplas deslizantes.



3 Se deslizarán las cuplas hasta cubrir las uniones entre el tubo nuevo y los extremos del original. Para facilitar el proceso, se deberá colocar Pasta Lubricante TIGRE.



4 Concluido el proceso, no deberán verse las uniones.

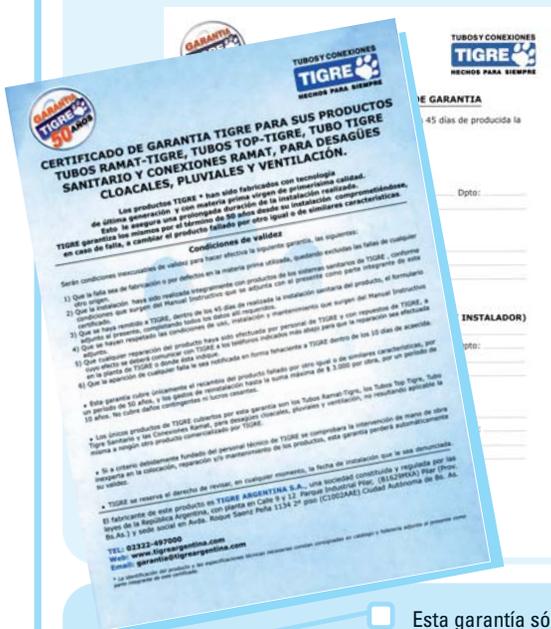


Consolidando su compromiso con la calidad, TIGRE le otorga su exclusiva garantía por 50 años.

TIGRE garantiza cualquiera de sus productos de la línea Tubos y Conexiones RAMAT TIGRE y Tubos TOP TIGRE que usted compre o instale, por 50 años desde su instalación. Además le ofrece los gastos de reinstalación por un período de hasta 10 años. Todo según nuestro **Certificado de Garantía TIGRE**. Para obtener nuestra garantía y/o conocer más sobre su alcance, comuníquese con nuestro Departamento de Atención al Cliente o visite nuestra página web.

CERTIFICADO DE GARANTÍA TIGRE PARA SUS PRODUCTOS: TUBOS-RAMAT TIGRE, TUBOS TOP-TIGRE, TUBO TIGRE SANITARIO Y CONEXIONES RAMAT, PARA DESAGÜES CLOACALES, PLUVIALES Y VENTILACIÓN.

Los productos Tigre han sido fabricados con tecnología de última generación y materia prima virgen de altísima calidad. Esto le asegura una prolongada durabilidad de la instalación realizada. TIGRE garantiza sus productos por 50 años comprometiéndose, en caso de falla, a cambiar el producto en cuestión por otro igual o de similares características.



Condiciones de Validez

Las siguientes son condiciones inexcusables de validez para hacer efectiva la garantía:

1. Que la falla sea de fabricación o por defectos de la materia prima utilizada. Se excluyen fallas de cualquier otro origen.
2. Que la instalación haya sido realizada íntegramente con productos TIGRE, conforme a las condiciones que surgen del Manual Instructivo adjuntado con los mismos como parte de este certificado.
3. Que se haya remitido a TIGRE el formulario adjunto al presente con todos los datos completados, dentro de los 45 días de realizada la instalación.
4. Que las condiciones de uso, instalación y mantenimiento que aparecen en el Manual Instructivo hayan sido respetadas.
5. Que cualquier reparación del producto haya sido efectuada por personal de TIGRE y con repuestos TIGRE, debiéndose comunicar con TIGRE a través de los teléfonos indicados en esta hoja, para que la reparación sea efectuada en la planta TIGRE o dónde ésta indique.
6. Que la aparición de cualquier falla le sea notificada fehacientemente a TIGRE en el lapso de 10 días de ocurrida.

Esta garantía sólo cubre el recambio del producto fallado por otro igual o de similares características, por un período de 50 años, y los gastos de reinstalación hasta la máxima suma de \$3000 por obra, por un período de 10 años. No cubre daños contingentes ni lucros cesantes.

Los únicos productos de TIGRE cubiertos por esta garantía son los siguientes: Tubos Ramat-Tigre, Tubos Top-Tigre, Tubo Tigre Sanitario y Conexiones Ramat para desagües cloacales, pluviales y ventilación. Esta garantía no se aplicará a ningún otro producto comercializado por TIGRE.

Si el personal técnico de TIGRE comprueba, según su criterio, la intervención de mano de obra inexperta en la colocación, reparación y/o mantenimiento de los productos, esta garantía perderá su validez.

TIGRE se reserva el derecho de revisar, en cualquier momento, la fecha de instalación que le sea denunciada.

DESCRIPCIÓN DE NORMAS

6



A

Primer Organismo en crear un sistema de Certificación Voluntaria.

IRAM
13226 y 13351



El Sello IRAM implica:

- Evaluación de Sistema de Calidad en procesos productivos.
- Ensayos Iniciales sobre el producto.

Las Especificaciones Técnicas que usamos para la elaboración de nuestros productos parten de las siguientes normas **IRAM: 13325,13326,1350,1351 y 1331 parte 1.**

B

Asociación sin fines de lucro que nuclea a toda la cadena productiva nacional involucrada en la industria del PVC.

AAPVC
11202



En el año 2000 se funda la Comisión de Tubos y Conexiones (CoTyC), cuyos principales objetivos son:

- Obtener y mantener la calidad de los productos.
- Promover confianza a las industrias del mercado y a los usuarios.

Para poder cumplir esos objetivos, la CoTyC elaboró la Especificación Técnica **AAPVC 11.202.**

C

El objetivo de obtener la certificación bajo la norma ISO 9000 persigue tres puntos específicos:

ISO 9001
versión 2000



- Obtener una certificación que es cada vez más solicitada por el mercado.
- Reducir los costos de la no calidad.
- Medir el desempeño de la empresa para poder mejorarlo.

Tigre Argentina ha superado el desafío en cuanto a Sistemas de Calidad al pasar de la Norma ISO 9002 versión 1994 a la **Norma ISO 9001 versión 2000.** De esta manera, sus sistemas de calidad han mejorado e incorporado el concepto de "la satisfacción del cliente".

7 TABLA DE RESISTENCIA QUÍMICA

La acción de ciertos productos químicos sobre el poli (cloruro de vinilo) no plastificado se encuentra indicada en la siguiente tabla.

1	REACTIVO	CONCENTRACIÓN (g/100g)	TEMPERATURA (°C)			
			20	40	60	
1	ACEITE	de lino	I	I	I	
		Mineral	I	I	I	
2	ACETICO	ácido	de 80 a 100	CL	A	A
		ácido	menor que 60	I	I	CL
		alehido	100	A	-	-
		alehido	40	A	-	-
3	ACETONA	SD	A	A	A	
4	AGUA	lavandina	12 de cloro activo	I	I	CL
		oxigenada	100 volúmenes	I	I	I
5	AMONIO	cloruro de	SS	I	I	I
		cloruro de	SD	I	I	CL
6	ANILINA	100	A	-	-	
7	ARSENICO	ácido	80	I	I	CL
		ácido	SD	I	I	CL
8	AZUFRE	dióxido de (seco)	TC	I	I	I
		dióxido de (húmedo)		I	I	-
		dióxido (líquido)	100	CL	-	A
9	BENCENO	100	A	A	A	
10	BROMO	Bromo	Líquido	A	A	A
		Bromo	SS	I	CL	-
		Bromo (vapores)		CL	-	-
11	BUTANO	100	I	-	-	
12	CALCIO	cloruro de	SS	I	I	I
		cloruro de	SD	-	I	CL
		nitrate de	50	I	I	-
13	CARBONO	dióxido de (en solución)	SS	I	-	CL
		dióxido de (seco)	100	I	I	I
		dióxido de (humedo)	TC	I	I	I
14	CINC	cloruro de	SS	I	I	I
		cloruro de	SD	I	I	CL
		sulfato de	SS	I	I	I
		sulfato de	SD	I	I	CL
15	CLORO	seco	100	CL	CL	A
		líquido	100	A	-	-
		gaseoso y húmedo	5	CL	-	-
		gaseoso y húmedo	1	CL	-	-
		gaseoso y húmedo	0.5	I	-	-
		solución acuosa	SS	CL	CL	A
16	CLORIDRICO	ácido	mayor que 30	I	I	I
		ácido	menor que 30	I	I	CL
17	COBRE	Cobre cloruro de	SS	I	-	-

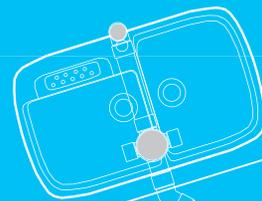
	REACTIVO	CONCENTRACIÓN (g/100g)	TEMPERATURA (°C)			
			20	40	60	
17	COBRE	Fluoruro de	2	I	I (50C)	-
		Sulfato de	SS	I	I	I
		Sulfato de	SD	I	I	I
18	DEXTRINA		SS	I	-	CL
19	FORMALDEHIDO		40	I	I	I
			SD	I	I	CL
20	NIQUEL	Sulfato de	SS	I	I	I
		Sulfato de	SD	I	I	CL
21	ETER ETILICO		100	A	-	-
22	EMULSION	de parafina		I	I	-
		fotográfica		I	I	I
23	ESTAÑO			I	I	I
24	FOSFORICO	Fosfórico Acido	menor que 30	-	I	CL
		Fosfórico Acido	mayor que 30	-	-	I
25	NAFTA			I	I	I
26	ORINA			I	I	I
27	PLOMO	Acetato de	SS	I	I	I
		Acetato de	SD	I	I	CL
		Tetraetilo de	100	I	-	-
28	POTASIO	Carbonato de	SS	I	I	-
		Carbonato de	menor que 60	I	I	I
		Hidróxido de	SS	I	I	I
		Hidróxido de	del 50 al 60	I	I	I
		Hidróxido de	menor que 40	I	I	CL
		Tetraborato de	1	I	I	CL
		Bromato de	10	I	I	CL
		Bromuro de	SS	I	I	I
		Bromuro de	SD	I	I	CL
		Cianuro de	SS	I	I	I
		Cianuro de	SD	I	I	CL
		Cloruro de	SS	I	I	I
Cloruro de	SD	I	I	CL		
29	PROPANO	Gas	100	I	-	-
		Líquido	100	I	I	-
30	YODO	Solución alcalina		A	A	A

REFERENCIAS

- I** INERTE - las propiedades no varían por la acción del producto.
- CL** CORROSIÓN LIMITADA - las propiedades son parcialmente afectadas. El plástico resiste según sean las condiciones de ataque.
- A** ATACADO - las propiedades son parcialmente afectadas y disminuyen rápidamente en función del tiempo.
- SS** SOLUCIÓN SATURADA a 20 grados.
- TC** TODAS LAS CONCENTRACIONES.
- SD** SOLUCIÓN DILUIDA (soluciones acuosas de concentración menor o igual al 10% p/volumen).
- SC** SOLUCIÓN CONCENTRADA.

En caso de duda, consulte al Depto. Técnico. 0-800-999-8447

RAMAT 3,2



COCINA



Tel.: 0 800 999 TIGRE (8447)

Fax: 0 800 999 TUBO (8826)

www.tigreargentina.com

Calle 9 y 12 - Parque Industrial Pilar (1629) - Buenos Aires - Argentina
Teléfono (0054) 2322-497000 / Fax (0054)2322-497001