

Tubería y Accesorios de Desagüe en Pulgadas

Sistemas Prediales Agua Residual (PVC)

Función

- Conducción de aguas residuales y pluviales de un predio manteniendo la estanqueidad tanto para fluidos como para gases.

Aplicación

- Sistemas prediales de desagüe donde exista la necesidad de evacuar aguas residuales, pluviales y realizar instalaciones de ventilación.



1. CARACTERÍSTICAS GENERALES

1.1 NORMAS DE REFERENCIA

- Para fabricación de tubería, Norma Boliviana NB 1216024 y Norma Técnica Peruana NTP 399003.
- Para fabricación de los accesorios, Norma Técnica Peruana NTP 399172.

1.2 CARACTERÍSTICAS DE LA TUBERÍA Y ACCESORIOS

- Tubos y accesorios fabricados con PVC no plastificado rígido (PVC-U).
- Medidas nominales en pulgadas.
- Longitud total de la tubería; 4 metros.
- Accesorios inyectados.
- Color de la tubería: Blanco
- Coeficiente Manning: $n = 0,010$
- Temperatura máxima de servicio 40°C .
- Uniones de campana y espiga soldables.
- Para sistemas de drenaje por gravedad

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL COMPUESTO

- | | |
|--|--|
| • Compuesto de PVC Clase (Según ASTM D1784): | 12454 Policloruro de Vinilo – Homopolímero Tipo I |
| • Resistencia al impacto (IZOD) (min): | 34,7 J/m |
| • Módulo de Elasticidad en tensión (min): | 2758 MPa |
| • Resistencia a la Tracción (min): | 48,3 MPa |
| • Temperatura de deflexión bajo carga (min): | 70°C |
| • Peso específico del compuesto: | $1,43\text{ g/cm}^3$ |
| • Coeficiente de dilatación lineal (20 a 90°C): | $0,085\text{ m/m }^{\circ}\text{C}^{-1}$ (Valor de referencia) |
| • Toxicidad: | 100% Atóxico |
| • Resistencia al fuego: | Autoextinguible |

Nota. Los valores mostrados representan los valores mínimos exigidos en las normas respectivas

3. BENEFICIOS

- Línea completa en tubos y accesorios.
- Bajo peso y facilidad de manipulación.
- Estanqueidad garantizada con accesorios inyectados.
- Facilidad en la ejecución de la red sanitaria con la variedad de accesorios y cámaras sifonadas.
- Elevada vida útil.
- Excelente desempeño hidráulico.
- Inmune a corrosión
- Soluciones completas
- Elevada resistencia a productos químicos.

4. MONTAJE E INSTALACIÓN

4.1. Cortar a escuadra los extremos de los tubos y eliminar las virutas.

4.2. Refrentar, es el procedimiento para limpiar las rebabas que quedaron después del corte. De esta operación depende mucho la efectividad de la unión.

4.4. Medir la profundidad de la campana, esta medida se marca en el extremo del tubo, esto con el fin de verificar la profundidad de inserción.

4.5. Aplicar **limpiador TIGRE**; Aplicar el limpiador a las superficies a ser soldadas, para esto utilizar el aplicador que se encuentra en la tapa del limpiador.

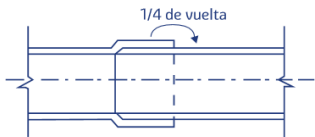
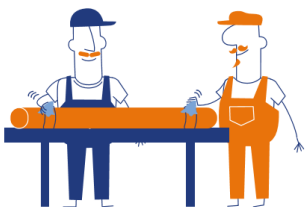
4.5. Aplicar el cemento solvente; El **cemento solvente TIGRE** (regular o pesado) cuenta con un aplicador en la tapa con el cual se puede aplicar el mismo a las superficies a ser unidas, primero en la campana y solamente a un tercio de su longitud, y después al extremo biselado del otro tubo en una longitud equivalente al de la campana. Si se utiliza brocha esta deberá ser la mitad del diámetro del tubo. Durante el tiempo que no se use el pegamento y limpiador, sus recipientes deberán mantenerse cerrados, para evitar que se evapore el solvente.

4.6. Insertar la espiga en la campana con un movimiento firme y parejo, la marca sobre la espiga indica la distancia a ser introducida, luego se procede a girarlo un cuarto de vuelta para distribuir mejor el pegamento.

4.7. Eliminar el pegamento excedente; una unión correctamente realizada, mostrará un cordón de pegamento alrededor del perímetro del borde de la unión, el cual debe limpiarse de inmediato, así como cualquier mancha que quede sobre o dentro del tubo o accesorio.

4.8. Tiempo de secado; dejar secar durante los tiempos indicados en la siguiente tabla:

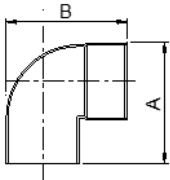
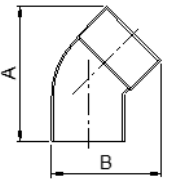
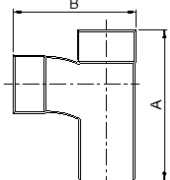
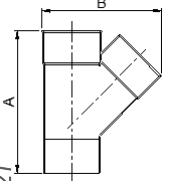
Temperatura Ambiente	Tiempo de Secado
15 - 40° C	30 min sin mover
5 - 15° C	1 h sin mover
-7 - 5 °C	2 h sin mover

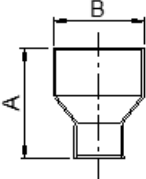
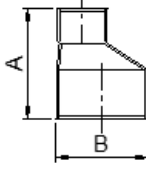
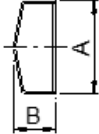


5. ITEMS DE LA LÍNEA Y CARACTERÍSTICAS

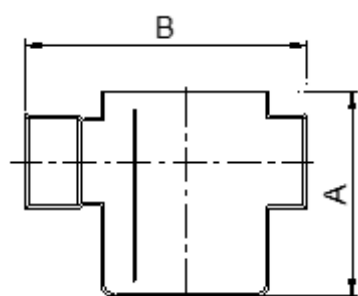
DN	CÓDIGO TIGRE	DIÁMETRO EXTERIOR		ESPESOR PARED		PESO UNITARIO [kg/barra]	EMBALAJE
		DIÁMETRO EXTERNO MÍNIMO [mm]	DIAMETRO EXTERNO MÁXIMO [mm]	ESPESOR MÍNIMO [mm]	ESPESOR MÁXIMO [mm]		
Norma NB 1216024							
1 1/2"	11082112	40,0	40,3	1,4	1,6	1,01	10
2"	11082200	53,8	54,1	1,5	1,7	1,43	10
2 1/2"	11082212	67,3	67,7	1,6	1,8	1,92	10
3"	11082300	79,8	80,2	1,7	1,9	2,36	10
4"	11082400	104,8	105,2	1,9	2,1	3,49	5
6"	11082600	168,0	168,5	2,9	3,2	8,70	1

Conexiones Desagüe Pulgadas

	CODO 90º			
	DN	Código	A (mm)	B (mm)
	1 1/2"	100017230	84,7	87,7
	2"	100018961	93,6	100,8
	3"	100018963	130,5	142,2
	4"	100018964	174,4	181,2
	CODO 45º			
	DN	Código	A (mm)	B (mm)
	1 1/2"	100017234	94,5	61,7
	2"	100019291	108,8	84,8
	3"	100019298	154,4	123,3
	4"	100019272	189,4	157,3
	TEE SANITARIA			
	DN	Código	A (mm)	B (mm)
	2"	100019297	160,0	120,6
	3"	100017239	237,4	189,1
	4"	100018962	272,7	228,1
	6"	100021191	360,0	350,2
	RAMAL SIMPLE			
	DN	Código	A (mm)	B (mm)
	2"	100017241	155,0	125,1
	3"	100017242	253,5	193,1
	4"	100018965	278,7	230,5
	6"	100021190	425,0	361,0

	REDUCCION CONCÉNTRICA			
	DN	Código	A (mm)	B (mm)
	4 x 2"	100017244	153,0	115,9
	REDUCCION EXCÉNTRICA			
	DN	Código	A (mm)	B (mm)
	4 x 2"	100019302	131,0	111,6
	TAPÓN HEMBRA			
	DN	Código	A (mm)	B (mm)
	6"	100021192	38,0	168,8

5. ITEMS DE LA LÍNEA Y CARACTERÍSTICAS



CUERPO DE CAJA SIFONADA

DN	Código	A (mm)	B (mm)
100mm x100mm x2"	100019294	100,0	188,4
150mm x150mm x2"	100019293	155,0	235,9
150mm x185mm x3"	100019292	185,0	251,1

CAJA SIFONADA REJILLA INOX

DN	Código	A (mm)	B (mm)
100mm x100mm x2"	100019616	100,0	188,5
150mm x150mm x2"	100019617	155,0	235,6
150mm x185mm x3"	100019618	185,0	251,5

CAJA SIFONADA REJILLA CROMADA

DN	Código	A (mm)	B (mm)
100mm x100mm x2"	100019708	100,0	188,5
150mm x150mm x2"	100019711	155,0	235,7
150mm x185mm x3"	100019713	185,0	251,5

CAJA SIFONADA REJILLA TITANIO

DN	Código	A (mm)	B (mm)
100mm x100mm x2"	100019707	100,0	188,5
150mm x150mm x2"	100019710	155,0	235,8
150mm x185mm x3"	100019712	185,0	250,5