

CURVAR 45°

Ficha Técnica

Localização no Website Tigre:

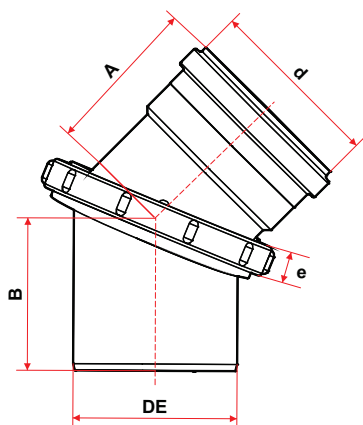
Obra Predial ► Esgoto ► Série Normal ► CURVAR

Função:

- Possibilitar desvios em ramais de esgoto e águas pluviais, permitindo ajustes de ângulos.

Aplicações:

- Instalações de ramais de esgoto secundário, primário e drenagem predial.



DIMENSÕES (mm)

Cotas	100
A	98
B	92
DE	101,6
d	101,6
e	19

1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricada em PVC;
- Juntas de dupla atuação, do tipo soldável ou tipo elástica, com anel de borracha;
- Temperatura máxima de 45°C (Série Normal);
- Ajuste de ângulos de 0 a 45° (curvar 45°);
- Componentes:
 - Curvar 45°: 1 segmento com ponta, 1 segmento com bolsa, porca de travamento e um anel de vedação;

1.1 NORMAS DE REFERÊNCIA:

- Fabricação: NBR 5688 "Sistemas Prediais de Água Pluvial, Esgoto Sanitário e Ventilação";
- Tubos e Conexões de PVC, Tipo DN - Requisitos";
- Certificação: PGQ 1-IP (certificação ASFAMAS).

1.2 ITENS COMPLEMENTARES:

- Pasta Lubrificante Tigre;
- Anel de borracha;
- Adesivo para PVC Tigre;
- Tubos e conexões Série Normal.

2. BENEFÍCIOS:

- Maior liberdade na elaboração do projeto de esgoto predial visto que elimina restrições geométricas;
- Proporciona economia de material;
- Diminui o tempo de execução;
- Substitui desvios improvisados em ângulos diferentes de 0 a 45°;
- Permite desmontagem para acesso a tubulação (Visita).

3. INSTRUÇÕES:

CURVAR			
Bitola	Pasta Lubrificante	Adesivo	Sol. Limpadora
(DN)	(g/junta)	(g/junta)	(cm3/junta)
100	23	20,8	40,0

3.1 TRANSPORTE/MANUSEIO:

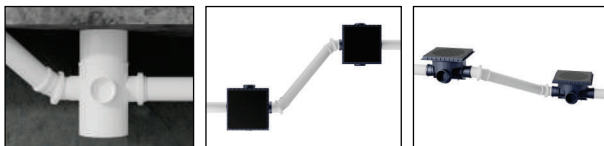
- Evitar impactos fortes, atritos com pedras, objetos metálicos e arestas vivas de modo geral;
- Nas operações de carga e descarga deve-se evitar choques, batidas e atrito das embalagens para prevenir quebras e/ou rachaduras;
- As peças são fornecidas já montadas, em embalagens plásticas individuais com instruções de instalação.

3.2 ESTOCAGEM:

- Prever local abrigado, livre de ação direta ou de exposição contínua ao sol.

3.3 MONTAGEM:

Execução das juntas elásticas



- a) Limpar a a ponta da bolsa da Curvar 45° e acomodar o anel de borracha na canaleta da bolsa;
- b) Marcar a profundidade da bolsa na ponta do tubo a ser inserido;
- c) Aplica a Pasta Lubrificante TIGRE no anel e na ponta do tubo. Não usar óleo ou graxa, que poderão atacar o anel de borracha;
- d) Encaixar a ponta chanfrada do tubo no fundo da bolsa, recuar 5mm no caso de canalizações expostas e 2mm para canalizações embutidas, tendo como referência a marca previamente feita na ponta do tubo. Esta folga se faz necessária para dilatação da junta.

Execução das juntas soldáveis

- a) Verificar se a bolsa da Curvar 45° e a ponta do tubo ao ligar estão perfeitamente limpas;
- b) Por meio de uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem soldadas, objetivando aumentar a área do ataque do adesivo;
- c) Limpar as superfícies lixadas com Solução Limpadora TIGRE, eliminando impurezas e gorduras. Observar que o encaixe deve ser bastante justo, quase impraticável sem o adesivo, pois sem pressão não se estabelece a soldagem.
- d) Distribuir uniformemente o adesivo com um pincel ou o bico da própria bisnaga nas superfícies tratadas;
- e) Encaixar as partes e remover qualquer excesso de adesivo.

3.4 MANUTENÇÃO:

- A peça é facilmente desmontável e facilita o acesso ao interior tubulação para eventuais desobstruções, ajustes ou reparos.