

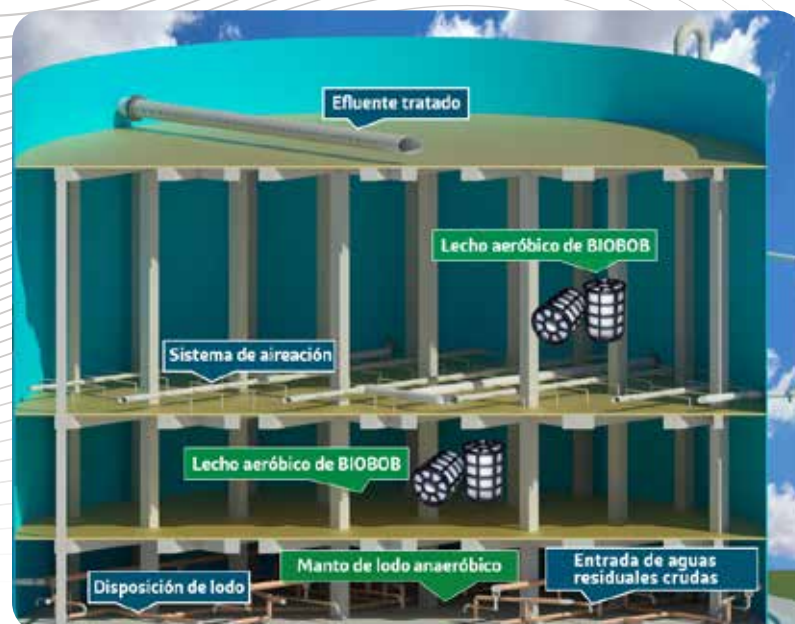
TECNOLOGÍA

REACTOR BRC

ESQUEMA INTERNO:

REACTOR
AERÓBICO

REACTOR
ANAERÓBICO



BIOBOB



- Dispositivo para inmovilización celular utilizado como soporte de biomasa en sistemas biológicos para el tratamiento de aguas residuales.



Alta capacidad hidrodinámica
Porosidad del lecho superior al 70%, eliminando la necesidad de retrolavado

Alta durabilidad y vida útil
Sistemas en operación con Biobob® desde 2008

Alta afinidad y área superficial
Proporcionando elevada concentración de biomasa en los reactores

- **Aplicaciones:**
 - Reactores de lecho fijo (FBR)
 - Reactores de lecho móvil (MBBR/IFAS)
 - Soluciones Descentralizadas
 - Proyectos para Industria y Saneamiento
 - Unifam

Para saber más y conocer nuestros casos de éxito visite:



www.tigre.com.br/es/tigre-aguas-y-efluentes



TAE - Tigre Agua y Efluentes

Soluciones que garantizan eficiencia en el costo y en el uso del agua.

SEGMENTO DE MERCADO

SOLUCIONES DESCENTRALIZADAS

Portafolio de estaciones modulares para saneamiento con caudal de hasta 50 l/s. Soluciones con bajo footprint, amigables con las comunidades (sin ruido ni olor) y menor costo total de Implantación y Operación.



SOLUCIÓN UNIFAMILIAR

Estación unifamiliar para regiones o comunidades aisladas donde la red de alcantarillado no llega por razones técnicas o económicas. Producto con alto desempeño ambiental, fácil instalación y mantenimiento, además de bajo costo operativo.

PROYECTOS PARA INDUSTRIA Y SANEAMIENTO

Ingeniería y construcción de plantas de tratamiento de agua, aguas residuales y reúso, con foco en los sectores de alimentos, bebidas, papel/celulosa, química, petroquímica y metalurgia.

Con Tigre Agua y Efluentes su obra solo tiene que ganar. Vea:

- | | | |
|---|---|---|
| ► MEJOR PAYBACK
Garantizamos la mejor relación entre inversiones y costos operativos. | ► SEGURIDAD
Garantía de disponibilidad y calidad del agua en cualquier época del año y reducción de la dependencia de fuentes externas. | ► SOSTENIBILIDAD
Disminución del impacto sobre el uso de recursos hídricos y refuerzo del posicionamiento del emprendimiento. |
| ► AMPLIO PORTAFOLIO
Desde grandes proyectos hasta residencias, tenemos soluciones adecuadas a su desafío. | ► SOLUCIÓN COMPROBADA
Las soluciones de TAE - Tigre Agua y Efluentes están todas comprobadas y probadas en el mercado. Conozca nuestros casos de éxito. | ► ATENCIÓN PERSONALIZADA
Equipo especializado dedicado al acompañamiento desde el inicio hasta el fin del proyecto, con soporte, diversas formas de comunicación y visibilidad del estado de la obra. |



SOLUCIONES DESCENTRALIZADAS



- MODULARIDAD**
Instalación de la capacidad adecuada a la necesidad actual de la concesión, con posibilidad de expansión y actualización futura mediante la automatización del proceso y monitoreo de la calidad del efluente tratado.
- INSTALACIÓN COMPACTA**
Requiere un área 60% menor en comparación con otros sistemas, sin olor, sin ruido y con menor resistencia de la comunidad, además de reducción del costo del área de instalación.
- MEJOR DESEMPEÑO AMBIENTAL Y ECONÓMICO**
Tecnología que proporciona alta eficiencia (remoción de materia orgánica y nutrientes) asociada a bajos costos (energía y lodo). Esto garantiza el mejor costo total de Implantación y Operación (TCO).
- SEGURIDAD OPERACIONAL**
Proceso robusto y estable con el uso de soporte de biomasa, aumentando la capacidad de la estación en la remoción de materia orgánica y nitrógeno, mayor robustez (choques de carga) y simplicidad operacional (operación móvil).

PROYECTOS PARA INDUSTRIA Y SANEAMIENTO



- PERSONALIZACIÓN**
TAE se adapta 100% a su necesidad, combinamos tecnologías avanzadas en procesos físico-químicos, biológicos y terciarios mediante membranas para desarrollar e implementar una solución eficaz y definitiva.
- MEJOR PAYBACK**
Garantizamos la mejor relación entre inversiones y costos operativos, minimizamos al máximo el uso de energía, productos químicos y generación de lodo para entregar un rápido retorno de la inversión.
- SOLUCIÓN COMPROBADA**
Contamos con un amplio historial de suministro y reconocimiento en los mercados donde actuamos, lo que garantiza la seguridad de la inversión y la calidad de nuestra entrega..
- DESEMPEÑO AMBIENTAL**
Cumplimiento integral de los requisitos ambientales más estrictos, con el adicional de generar agua de reúso, promoviendo la reducción de los indicadores de consumo de agua y apoyando efectivamente el cuidado de la cuenca hídrica de la región.

SOLUCIÓN UNIFAMILIAR

CONCEPTO DESCENTRALIZACIÓN

MODELO TRADICIONAL



Incluye red de recolección en todas las residencias, envío de aguas residuales a estación de bombeo y posterior tratamiento en planta municipal.

MODELO DESCENTRALIZADO



Incluye una estación por residencia con descarga, sin necesidad de red ni estación de bombeo.

SISTEMA DE ALCANTARILLADO INDIVIDUAL QUE ELIMINA LA NECESIDAD DE RED



UNIFAM
NO ES FOSA
SÉPTICA

- DESEMPEÑO AMBIENTAL SUPERIOR**
Tratamiento biológico aeróbico con lodos activados. Única solución compacta del mercado con proceso de tratamiento aeróbico de aguas residuales, que permite alta calidad del efluente con remoción de materia orgánica y nutrientes.
- INSTALACIÓN COMPACTA**
Ocupa área reducida e integra todas las etapas de tratamiento en un único equipo con instalación simplificada.
- ECONOMÍA EN INSTALACIÓN Y USO**
El costo de conexión es menor que el de la red y viabiliza la expansión de la cobertura de saneamiento. Operación y mantenimiento simples y reducidos, baja generación de lodo, necesidad de limpieza solo anual y bajo consumo energético (promedio 35W/H).
- ACCESIBILIDAD**
Permite llevar tratamiento de aguas residuales a lugares sin acceso a la red. Capacidad de tratamiento de hasta 800 l/día en una sola unidad, o combinada para atender múltiples familias.